



Смола ПН-15

Применяется в качестве связующего при изготовлении конструкционных стеклопластиков:

- методом намотки: химстойкие трубы, емкости, реакторы;
- контактным формованием: корпуса лодок, катеров, яхт, комплектующие коррозионностойких изделий и др.;
- методом протяжки: профили различных размеров и форм;
- методом прессования: прессматериалы типа «премикс» и «препрег».

А также в качестве компаундов заливочных и пропиточных составов, а также для приготовления химстойких полиэфирных лаков, клеев, шпаклевок, замазок, покрытий, паст специального назначения.

[Техническая консультация](#)

Показатели качества:

Показатель	Норма по ТУ
Плотность при 20 °С, г/см ³	1,04-1,06
Динамическая вязкость при 20 °С, сП	600-1100
Массовая доля стирола, %	44-46
Время желатинизации при 20 °С, мин	100-250



Полиэфирные ненасыщенные смолы представляют собой прозрачные жидкости от желтого до темно-коричневого цвета. Отверждаются при повышенных и комнатной температурах, обладают небольшой вязкостью, хорошими механическими и изоляционными свойствами, устойчивы к действию агрессивных сред — морской воде, кислотам, бензинам, маслам и др.

Смола ПН-54 КТА

[Техническая консультация](#)

Показатели качества:

Наименование показателей	Норма по ТУ
Внешний вид	Мутная жидкость розового цвета
Плотность при 23°C (г/см ³)	1,11-1,13
Вязкость условная по вискозиметру ВЗ-246, при 25°C, (Ø6)	15-20
Содержание стирола (%)	36-42
Время желатинизации при 25°C (мин):	
А) с пероксидом метилэтикетона, 1 %	25-30
Б) с пероксидом метилэтикетона, 2 %	13-18



Реакционная способность при 80°C по ГОСТ 29243-91:	
— время достижения температуры от 65°C до 90°C	8 мин
— время достижения температуры от 90°C до максимальной температуры	13мин
— максимальная температура в процессе отверждения	150°C

Основные характеристики смолы:

Ненасыщенная полиэфирная смола средней реакционной способности на основе ортофталевой кислоты с низким выделением тепла при отверждении, низкой эмиссией стирола и высокой пропитывающей способностью.

Тиксотропная, предускоренная.

Способы применения:

- вручную;
- распылением;
- для RTM-технологии.

Основное применение:

- производство стеклопластиковых изделий.

По вопросам приобретения **смолы ПН-15, смолы ПН-54 КТА** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов