



ГОСТ 10587-84 используется в электротехнической, радиоэлектронной промышленности, авиа-, судо- и машиностроении, в строительстве в качестве компонента заливочных и пропиточных компаундов, клеев, герметиков, связующих для армированных пластиков.

Техническая консультация

Качественные показатели смолы эпоксидно-диановой марки ЭД-22:

№ п/п	Наименование показателя	Норма по ГОСТ	
		Высший сорт	Первый сорт
1	Внешний вид смолы эпоксидно-диановой марки ЭД-22	Слабовязкая прозрачная. Без видимых механических включений и следов воды.	
2	Цвет по железокобальтовой шкале, не более	4	5
3	Массовая доля эпоксидных групп, %	22,1-23,5	22,1-23,5
4	Массовая доля иона хлора, %, не более	0,002	0,004
5	Массовая доля омыляемого хлора, %, не более	0,4	0,6
6	Массовая доля гидроксильных групп, %, не более	1,0	—
7	Массовая доля летучих веществ, %, не более	0,4	0,4
8	Динамическая вязкость, Па * с при 50 0 С	7-12	7-12
9	Время желатинизации с отвердителем, ч, не менее	16	9



Меры предосторожности: Работающие с эпоксидной смолой должны быть обеспечены спецодеждой и индивидуальными средствами защиты. Все операции при работе с эпоксидно-диановой смолой марки ЭД-22 должны проводиться в помещениях оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией.

Хранение: Эпоксидно-диановую смолу ЭД 22 хранят в плотно закрытой таре в закрытых складских помещениях при температуре не выше 40 0 С.

Упаковка: Отгрузка эпоксидно-диановой смолы производится в стальных оцинкованных барабанах. Масса нетто единицы продукции 55 кг .

Гарантийный срок хранения эпоксидно-диановой смолы марки ЭД — 18 месяцев со дня изготовления.

По вопросам приобретения **смолы эпоксидно-диановой не отвержденной марки ЭД — 22** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: