



УП-612, УП-632, УП-644, УП-647Э

Смола эпоксидная циклоалифатическая

Особенностью циклоалифатических эпоксидных смол является то, что кислород в них связан с углеродными атомами алициклического радикала. Этим обусловлены специфические свойства циклоалифатических смол и полимеров на их основе.

Циклоалифатические смолы не отверждаются алифатическими полиаминами, так как скорость этой реакции ничтожно мала. Реакция с ангидридами поликарбоновых кислот, наоборот, протекает с наибольшей скоростью, особенно в присутствии полиолов. Кроме того, молекулы циклоалифатических эпоксидных смол более компактно упакованы и образуют при отверждении трехмерные структуры с большим числом поперечных связей, которые соединяют непосредственно циклы, что приводит к повышению деформационной теплостойкости полимера.

Благодаря отсутствию ароматических ядер отвержденные циклоалифатические эпоксидные смолы обладают высокой крекингостойкостью и стойкостью к ультрафиолетовым лучам.

[Техническая консультация](#)

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМОЛЫ						
Продукт, (сорт)	Характеристика	Массовая доля, %				Динамическая вязкость при 50 град. С, Па·с, не более
		Эпоксидных групп, не менее	летучих веществ, не более	иона хлора, не более	омыляемого хлора, не более	
						Основные сферы применения

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



УП-612, УП-632, УП-644, УП-647Э

УП-612	ТУ 6-05-241-76 — 79	27,0	1,0	—	—	9,0(40 град.С)	Применяется в качестве основы связующих для термостойких армированных пластиков, пропиточных и заливочных компаундов, клеев
УП-632	ТУ 6-05-241-72 — 79	28,0	1,0	—	—	0,4 *)	Применяется для изготовления пропиточных и заливочных компаундов, связующих для армированных пластиков, а также в качестве активного разбавителя высоковязких эпоксидных смол
УП-644	Продукт модификации смолы УП-612 полипропиленгликолем	19,0	1,5	—	—	4,0 *)	Отличается низкой вязкостью. В отверждённом состоянии обладает повышенной эластичностью. Применяется для изготовления термостойких армированных пластиков, пропиточных и заливочных компаундов, клеев
УП-647Э	Продукт модификации смолы УП-612 эндиковым ангидридом	24,0	1,5	—	—	6,0 (80 град.С)	Материалы на основе этой смолы отличаются термостойкостью и высокими прочностными показателями. Применяется в качестве компонента

По вопросам приобретения эпоксидных циклоалифатических смол УП-612, УП-632, УП-644, УП-647Э и получения подробной консультации по свойствам

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



УП-612, УП-632, УП-644, УП-647Э

продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов