Алифатические эпоксидные смолы получают конденсацией эпихлоргидрина с многоатомными спиртами двумя методами: одностадийны в присутствии щелочи и двухстадийным в присутствии трехфтористого бора. Технологические свойства полуфабрикатов или других кислотных катализаторов с последующим дегидрохлорированием
едким натром.

Структура АЭС, синтезированных одностадийным способом,
аналогична структуре диановых эпоксидных олигомеров. АЭС, полученные
в две стадии, отличаются сравнительно малой вязкостью, повышенным содержанием эпоксидных групп и хлора.

Применение эпоксидных смол: наиболее часто эпоксидные смолы применяются в качестве эпоксидного клея, пропиточного материала (связующего) вместе со стеклотканью для изготовления и ремонта различных корпусов (лодки, элементы кузова автомобиля) или выполнения гидроизоляции помещений (пол и стены подвальных помещений, бассейны), а также как самый доступный способ в домашних условиях изготовить изделие из стеклопластика, как сразу готовое после отливки в форму, так и с возможностью последующей обработки резанием и шлифовкой.

Техническая консультация

Свойства олигомеров

Марка	Массовая доля , %			Вязкость при Т=25 ºС, Па*с	Граница пропускания на уровне 0,5 при толщине слоя 4 мм, нм	Показатель преломления при Т=20 ºС, n_D	Коэффициент дисперсии Аббе, ν_D
	эпоксидных групп	омыляемого хлора, не более	летучих веществ, не более				
УП-650Д	28,9	3,0	1,0	1,0	356	1,487	53,5

По вопросам приобретения **эпоксидной алифатической смолы УП-650Д** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов