



**ООО «Компания Кондор» выпускает смеси порошков различного состава** для напыления и наплавки покрытий. Порошковые смеси получают путем механического смешивания компонентов: порошков чистых металлов, сплавов, карбидов металлов.

[Техническая консультация](#)

**Типичные составы порошковых смесей приведены в таблице:**

| Марка             | Состав смеси                                                                  | Применение                                                                                                                                                                                                           |
|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ПС-85КдХ+15Х20Н80 | 85 % карбида хрома и 15 % сплава Ni-20Cr                                      | При плазменном напылении образуют плотные, прочные и твердые слои (55-62 HRC), стойкие к абразивному изнашиванию при 540-840 °С. Матрицы и штампы, седла клапанов, уплотнения ГТД, теплообменники, турбомашины и др. |
| ПС-75КдХ+25Х20Н80 | 75 % карбида хрома и 25 % сплава Ni-20Cr                                      |                                                                                                                                                                                                                      |
| ПС-65КдХ+35Х20Н80 | 65 % карбида хрома и 35 % сплава Ni-20Cr                                      |                                                                                                                                                                                                                      |
| ПС-85КдХ+15Ю5Н    | 85 % карбида хрома и 15 % конгломерированного термореагирующего порошка Ni-Al | Покрытия с высокой износостойкостью на нержавеющие и никелевые сплавы                                                                                                                                                |
| ПС-70КдХ+30Ю5Н    | 70 % карбида хрома и 30 % конгломерированного термореагирующего порошка Ni-Al |                                                                                                                                                                                                                      |



|                     |                                                                                                        |                                                                                                                                                                    |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ПС-85НХ17СР4+15Ю10Н | 85 % самофлюсующегося сплава Ni-17Cr-4Si-4В и 15 % конгломерированного термореагирующего порошка Ni-Al | Стойкие к износу и фреттинг-коррозии покрытия. Коленчатые валы, поршневые кольца, рулевые подшипники, тормозные барабаны, вилки, калибры, уплотнения, штампы и др. |
| ПС-70НХ17СР4+30Ж    | 70 % самофлюсующегося сплава Ni-17Cr-4Si-4В и 30 % порошка железа                                      | Образует плотные износостойкие слои. Покрытия обрабатываются твердыми сплавами. Твердость 45-50 HRC.                                                               |

**Размер частиц**, мкм: менее 40, 20-63, 40-100, 90-160, 100-280 или другие размеры по согласованию сторон.

По вопросам приобретения **смесей для покрытий** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов