



Соль нейтральная для термообработки НТ - 495

Предназначена для изотермической закалки инструмента из быстрорежущей стали при температуре от 500 до 600°C

Соль нейтральная для термообработки НТ - 660

Предназначена для термообработки инструмента, для второго подогрева инструмента из быстрорежущей стали и окончательного нагрева инструментальных, углеродистых и легированных сталей. Область применения от 720 до 900°C.

Соль нейтральная для термообработки НТ - 960

Предназначается для пропитки огнеупорной кладки высокотемпературных печей-ванн для окончательного нагрева инструмента из быстрорежущей стали. Рабочая температура соли нейтральной НТ - 960 1100 - 1150°C.

Солевая смесь БМФ

Предназначена для термической обработки стали. Рабочая температура солевой смеси БМФ для термообработки 1000 - 1350°C.

По вопросам приобретения смеси для закалочных сред и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: