

LUBRODAL F 21 A SET

LUBRODAL F 21 A SET — это водосмешиваемый графитосодержащий смазочный и разделительный состав, используемый для смазывания форм в операциях горячей штамповки стальных деталей, содержит графит с различным размером частиц. Высокое содержание тонкодисперсного графита позволяет достичь эффективного покрытия металлических поверхностей, тогда как более крупные частицы обеспечивают максимальную термическую стабильность. В зависимости от материала и сложности обрабатываемых изделий LUBRODAL F 21 A SET перед применением разбавляется водой в пропорции от 1:1 до 1:25. Оптимальная степень разбавления определяется практическим путем.

Техническая консультация

Типовые характеристики

Показатели	Единица	Значение	Метод
Динамическая вязкость по	мПа*с	1500±200	
Брукфильду при 20°С			
Плотность при 20°С	г/см ³	1.22±0.02	DIN 51 757
рН при 20°С		11±0.5	

LUBRODAL F 24 W

LUBRODAL F 24 W — это водосмешиваемый состав на основе графита, предназначенный для смазывания форм в наиболее сложных операциях штамповки, проходящих при средних и высоких температурах. Может с успехом использоваться в ситуациях, когда традиционные дисперсии графита в воде достигают пределов своей эффективности. Благодаря прекрасным смачивающим свойствам образуется эффективная смазочная разделительная пленка на самых труднодоступных участках форм. LUBRODAL F 24 W — представляет собой концентрат, который перед применением должен разбавляться водой.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Оптимальные коэффициенты разбавления определяются опытным путем.

Техническая консультация

Типовые характеристики

Показатели	Единица	Значение	Метод
Динамическая вязкость при 20°C	мПа*с	2500±500	
Плотность при 20°C	г/см ³	1.05±0.02	DIN 51 757
рН при 20°C		10±0.5	

LUBRODAL F 33 AL

LUBRODAL F 33 AL — это эффективный смазочный материал для процессов горячей штамповки деталей из алюминиевых сплавов, представляющий собой коллоидную дисперсию графита в воде, не содержит минерального масла.

LUBRODAL F 33 AL — обладает исключительными смазывающими и разделительными свойствами. В зависимости от сложности обрабатываемых изделий, коэффициент разбавления водой может варьироваться в пределах от 1:5 до 1:30. Оптимальный коэффициент разбавления определяется опытным путем.

Техническая консультация

Типовые характеристики

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Показатели	Единица	Значение	Метод
Динамическая вязкость по Брукфильду при 20°С	мПа*с	1500±500	
Плотность при 20°С	г/см ³	1.12±0.02	DIN 51 757
рН при 20°C		8.5±0.5	·

LUBRODAL F 70M-40LV

LUBRODAL F 70 M-40 LV — это водосмешиваемый смазочный и разделительный состав, предназначенный для использования в процессах горячей обработки стали давлением. LUBRODAL F 70 M-40 LV образует на горячих поверхностях сухую, прочно удерживающуюся пленку. Поставляется в виде концентрата и перед применением должен разбавляться водой. В зависимости от проходящей операции обработки, степень разбавления концентрата может варьироваться от 1:0.5 до 1:7.

Техническая консультация

Типовые характеристики

Показатели	Единица	Значение	Метод
Динамическая вязкость по Брукфильду при 20°С	мПа*с	3500±500	
Плотность при 20°С	г/см ³	1.40±0.05	DIN 51 757
рН при 20°С		8.5±0.5	



По вопросам приобретения **смазочно-охлаждающих жидкостей LUBRODAL F 21 A SET, LUBRODAL F 24 W, LUBRODAL F 33 AL, LUBRODAL F 70M-40LV** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: