



ECOCOOL 2516 MG

ECOCOOL 2516 MG – это высококачественная водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость со специальными свойствами для обработки лёгких сплавов.

При смешении с водой ECOCOOL 2516 MG образует стабильную молочно-белую эмульсию с чрезвычайно длительным сроком службы. Сочетание тщательно подобранных базовых масел, эмульгаторов, стабилизаторов, ингибиторов коррозии, присадок для высоких нагрузок придает СОЖ необходимые характеристики.

[Техническая консультация](#)

Типовые характеристики

Показатели	Единица	Значение	Метод
Содержание минерального масла	%	49	
рН, эмульсия 5%		9,1	DIN 51 369
Коэффициент ручного рефрактометра		1,2	
Обрабатываемые материалы	Mg, Mg-сплавы, St, Al		



ECOCOOL 4100

ECOCOOL 4100 – это высококачественная водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость, содержащая минеральное масло.

ECOCOOL 4100 используется в основном при обработке латуни, ответственных алюминиевых сплавов, но может использоваться и для обработки других цветных металлов и сталей.

При смешении с водой ECOCOOL 4100 образует стабильную грубодисперсную эмульсию с длительным сроком службы. Она содержит специальным образом подобранную комбинацию высокоочищенных базовых масел, эмульгаторов, стабилизаторов, ингибиторов коррозии и других присадок, придающих жидкости необходимые свойства.

[Техническая консультация](#)

Типовые характеристики

Показатели	Единица	Значение	Метод
Содержание минерального масла	%	40	
рН, эмульсия 5%		8,1	DIN 51 369
Коэффициент ручного рефрактометра		1,2	
Обрабатываемые материалы	Al, Cu, бронза, латунь, Ti		



Смазочно-охлаждающие жидкости для магния и цветных металлов ECOCOOL 2516 MG, ECOCOOL 4100, ECOCOOL 2520

ECOCOOL 2520

ECOCOOL 2520 – это высококачественная водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость, не содержащая бора и основанная на минеральном и эфирном масле со специальными свойствами.

При смешении с водой ECOCOOL 2520 образует стабильную молочно-белую эмульсию с длительным сроком службы. Она содержит специальным образом подобранную комбинацию эмульгаторов, ингибиторов коррозии и других присадок, придающих жидкости необходимые свойства.

[Техническая консультация](#)

Типовые характеристики

Показатели	Единица	Значение	Метод
Содержание минерального масла	%	46	
рН, эмульсия 5%		8,5	DIN 51 369
Коэффициент ручного рефрактометра		1,1	
Обрабатываемые материалы	St, Al, Cu, бронза, латунь		

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазочно-охлаждающие жидкости для магния и цветных металлов ECOCOOL 2516 MG, ECOCOOL 4100, ECOCOOL 2520

По вопросам приобретения **смазочно-охлаждающих жидкостей для магния и цветных металлов ECOCOOL 2516 MG, ECOCOOL 4100, ECOCOOL 2520** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов