

**ТУ 38.101932-83**

Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) «АКВОЛ-11» применяется в виде 3-10-процентных водных растворов в качестве технологической среды для обработки резанием углеродистых и легированных сталей, алюминия и его сплавов на операциях точения, отрезки, сверления, фрезерования, протягивания, нарезания резьбы, шлифования.

СОЖ «АКВОЛ-11» применяется в индивидуальных и централизованных системах подачи станков и автоматических линий.

[Техническая консультация](#)**Физико-химические показатели**

№ п/п	Наименование показателя	Значение показателя
1.	Внешний вид	Однородная, прозрачная, маслянистая жидкость коричневого цвета
2.	Удельная масса при ρ_{20}^4 г/см ³ , в пределах	1,00-1,05
3.	Вязкость кинематическая при 50 ⁰ С, мм ² /с (сСт), не более	4*10 ⁻⁵ (40)
4.	Запах	Специфический, не раздражающий
5.	Кислотное число, мгКОН/г, в пределах	16-20
6.	Стабильность при хранении	Выдерживает
3% рабочий раствор (по п.4.2 ТУ 38.101932)		
7.	Коррозионная агрессивность:	
	• на пластинке из серого чугуна марки СЧ18-36 или СЧ21-40 по ГОСТ 1412	Выдерживает
	• на пластинке из стали марки 10 по ГОСТ 1050	Выдерживает
8.	Склонность к пенообразованию и устойчивость пены:	
	• Склонность к пенообразованию свежеприготовленного раствора, см ³ , не более	500



	• Стойкость пены свежеприготовленного раствора, см ³ , не более	200
9.	рН, в пределах	8,5-10,0

Гарантийный срок хранения в таре изготовителя — 12 месяцев.

По вопросам приобретения Смазочно-охлаждающая жидкость «АКВОЛ-11» и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

dann-25@bk.r