

**Смазка технологическая Росойл-1МИО****ТУ 0258-011-06377289-2001**

Смазка технологическая «Росойл-1МИО» предназначена для операций шлифования. Представляет собой смесь синтетических, растительных и минеральных масел, легированную функциональными присадками. Разрабатывалась как аналог «ЛЗ-СОЖ-1МИО» с улучшенными противозадирными и противоизносными свойствами.

[Техническая консультация](#)

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	однородная жидкость темно-коричневого цвета	визуально
2	Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ , не более	0,950	ГОСТ 3900
3	Кинематическая вязкость при 50 ⁰ С, мм ² /с (сСт), в пределах	19,00 — 26,00	ГОСТ 33
4	Температура вспышки в открытом тигле, ⁰ С, не ниже	156	ГОСТ 4333
5	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40,45,50 по ГОСТ 1050 — чугун по ГОСТ 1412	выдерживает выдерживает	ГОСТ 2917
6	Содержание воды, %, не более	следы	ГОСТ 2477

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



7	Содержание механических примесей, %, не более	0,04	ГОСТ 6370
8	Стабильность при хранении	выдерживает	ГОСТ 6243
9	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20 ⁰ С: — нагрузка сваривания, Р _с , Н, не ниже	2820	ГОСТ 9490

Масло технологическое Росойл-ИСЭ-25

ТУ 0253-016-06377289-2000

Масло технологическое «Росойл-ИСЭ-25» было разработано и запущено в производство по заказу ОАО «АвтоВАЗ». Основные требования: хорошая смываемость с металлических деталей. Используется на операциях зубообработки и для приготовления противопригарной краски для литейных форм. На обеих операциях полностью обеспечивает требования технологического процесса. Также используется для раскатки внутренних поверхностей цилиндров и в качестве СОЖ при механической обработке металлов.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



1	Внешний вид и цвет	однородная прозрачная жидкость от светло-желтого до коричневого цвета	визуально
2	Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ , не более	0,920	ГОСТ 3900
3	Кинематическая вязкость при 50 ⁰ С, мм ² /с (сСт), в пределах	20,00 — 30,00	ГОСТ 33
4	Температура вспышки в открытом тигле, ⁰ С, не ниже	170	ГОСТ 4333
5	Содержание воды, %, не более	следы	ГОСТ 2477
6	Содержание механических примесей, %, не более	следы	ГОСТ 6370
7	Стабильность при хранении, %, не более	0,1	ГОСТ 6243
8	Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,1	ГОСТ 5985
9	Число омыления, мг КОН/г, не более	0,3	ГОСТ 17362
10	Температура застывания, ⁰ С, не выше	— 10	ГОСТ 20287
11	Зольность, %, не более	0,03	ГОСТ 1461
12	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие	ГОСТ 6307

По вопросам приобретения **смазки технологической Росойл-1МИО и масла Росойл-ИСЭ-25** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов