



Смазка ВНИИНП – бывает нескольких модификаций, с различными добавками, характеристиками и использованием. Если при хранении образовалась масляная пленка, ее нужно размешать перед использованием.

Смазку ВНИИНП наносят шпателем, кистью или специальным шприцем тонким слоем. После того, как испарится основа состава, образуется композитная пленка, которая и обеспечивает смазывание.

- ВНИИ НП-225 – это полифенилметилсилоксановая жидкость, которая загущается дисульфидом молибдена и имеет в составе стабилизирующую присадку. Рабочая температура – от -60 до +250 °С для алюминиевых сплавов, от -40 до +300 °С для малооборотных узлов трения и от -60 до +350 °С для легированной стали. Применяется для резьбового соединения и узлов трения (тихоходных и тяжело нагруженных).
- ВНИИ НП-232 – паста с рабочей температурой от -20 до +300 °С для резьбовой смазки (монтажной), пар трения, шлицевых соединений, прессовых посадок, шарниров и других соединений.
- ВНИИ НП-235 – жидкость органического происхождения, загущенная с помощью органического загустителя. Основные характеристики: стабильная вязкость, стабильность — высокая температурная и низкая коллоидная, работоспособность при давлении = 666,5 Па. Смазку ВНИИНП используют для подшипников качения.
- ВНИИ НП-242 – смесь различных нефтяных масел с загустителем стеаратом лития. В составе содержит присадку противоокислительную и дисульфид молибдена. Основные характеристики: водостойкость, устойчивость к испарению, механическая стабильность. Работоспособность от -30 до +110 °С . Применение – подшипники качения.
- ВНИИ НП-231 – кремнийорганическая жидкость с техническим углеродом ДГ-100 в виде загустителя. Основные характеристики: промежуточные между составом и полутекучей пастой, морозостойкость. Работоспособность при давлении = 666,5 Па и температуре от -60 до +250 °С . Применение – закрытые червячно-винтовые подшипники.

По вопросам приобретения **смазки ВНИИНП** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов