



- ✘ Для работы металлургического оборудования, которое работает на линиях непрерывного литья и заводов металлопроката – где обычными являются высокие и сверхвысокие температуры, нагрузки и сильные загрязнения. Смазка металлургическая производится так, чтобы повысить производительность оборудования и увеличить время службы механических деталей, даже при наиболее нагруженных работах.

К примеру, смазка ЛКС используется для подшипников качения в металлургическом оборудовании. Производится из остаточного масла после нефтепереработки, загущенного с помощью комплексного литиевого мыла. Содержит присадки: антикоррозийные и антиокислительные, а так же антифрикционные добавки. Данная смазка имеет высокую стабильность в механических, термических и антиокислительных областях. Водостойка, с хорошими противозадирными и противоизносными характеристиками. Работоспособна при температуре от -30 до +150 °С , в пиковых температурах +170 °С .

Техническая консультация

Характеристики.

Внешний вид	однородная мазь (светло-коричневый — темно-коричневый цвет)
Температура каплепадения, °С	От 200
Коллоидная стабильность, %	£ 15
Пенетрация, мм 10 ⁻¹ , при 25 °С	250-350
Предел прочности, Па, при 20 °С	От 300
Вязкость и 10 с ⁻¹ , Па·с, при -0 °С	£ 280



Смазка металлургическая

Также существует серия промышленных смазок ИГП, которые имеют антикоррозионные, противопенные и противоизносные присадки. Изготавливаются из сернистой нефти. Масла данной серии могут быть дистиллятными и остаточными или их смесью. Они подвергаются сильной селективной очистке.

По вопросам приобретения **смазки металлургической** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов