



Прожиrovочный состав 12 — это смесь церезина, парафина, касторового масла и саломасы. Применяется для дожировки и прожировки манжет воздухораспределителя тормоза и различных аппаратов пневматического типа. Первоначальная прожировка делается на заводах. Детали, не потерявшие прожировку очищают от грязи, смазки, остаток жира и смазывают либо ЖТКЗ-65, либо ЦИАТИМ-201 и ставят в нужное место механизма. Если же жеталь потеряла свою пластичность и высохла, нужно провести дожировку. Перед этим деталь нужно очистить от загрязнений и сушить 24 часа. Затем проводят дожировку в спец. бачке постоянно подогревая состав. Сначала состав расплавляют в бачке при температуре 68 градусов, после этого деталь подвешивается над прожировочным составом 12, и держат 40 минут. Таким образом, проходит тепловая обработка и равномерная пропитка. Затем деталь погружают и держат в прожировочном составе 12 около часа, постоянно перемешивая, не задевая детали. Через час деталь вынимают и кладут, например, на решетку, чтобы излишняя жидкость стекла и через 24 часа устанавливают в механизм.

По вопросам приобретения Прожировочный состав 12 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: