

**Смазка технологическая Росойл-СН-М (М,В)****ТУ 0258-035-06377289-2000**

Представляет собой суспензию дисульфида молибдена в масляной (М) или водной (В) основах с диспергирующими присадками и стабилизирующими добавками. Предназначена для использования в качестве технологической среды на тяжело нагруженных операциях холодной объемной штамповки.

[Техническая консультация](#)

Физико-химические характеристики				
№	Показатель	Норма		Метод испытания
		Росойл – СН-М (М)	Росойл – СН-М (В)	
1	Внешний вид и цвет	однородная жидкость черного цвета с сероватым отливом		визуально
2	Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ , в пределах	1,000 – 1,300	1,000 – 1,300	ГОСТ 2917
3	Содержание воды, %, в пределах	следы	25,0 – 35,0	ГОСТ 2477
4	Температура вспышки в открытом тигле, ⁰ С, не ниже	180	—	ГОСТ 4333
5	Содержание наполнителя, %, в пределах	30,0 – 35,0	30,0 – 35,0	ГОСТ 5985
6	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40,45, 50 по ГОСТ 1050	выдерживает	выдерживает	ГОСТ 2917

**Смазка технологическая Росойл-УКРИНОЛ-5/5****ТУ 0258-039-06377289-2001**

Представляет собой композицию минерального масла с функциональными присадками. Применяется при холодной объемной штамповке и холодной высадке сложнопрофильных деталей из углеродистых, легированных и коррозионностойких сталей. Также может использоваться на тяжело нагруженных операциях лезвийной и абразивной обработки металлов в виде концентрата, либо в виде присадки к промышленным маслам.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	однородная прозрачная жидкость темно-коричневого цвета	визуально
2	Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ , не более	1,100	ГОСТ 3900
3	Кинематическая вязкость при 50 ⁰ С, мм ² /с (сСт), в пределах	65,00 — 85,00	ГОСТ 33
4	Температура вспышки в открытом тигле, ⁰ С, не ниже	150	ГОСТ 4333
5	Содержание золы, %, не более	0,2	ГОСТ 1461
6	Содержание воды, %, не более	следы	ГОСТ 2477

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



7	Содержание механических примесей, %, не более	0,05	ГОСТ 6370
8	Стабильность при хранении, %, не более	0,5	ГОСТ 6243
9	Кислотное число, мг КОН/г, не более	3,0	ГОСТ 5985
10	Число омыления, мг КОН/г, не менее	25	ГОСТ 21749
11	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20°С: — нагрузка сваривания, P _с , Н, не менее — нагрузка критическая, P _к , Н, не менее — индекс задира I _з , Н, не менее	7940 1000 100	ГОСТ 9490

По вопросам приобретения **смазок технологических Росойл-СН-М (М,В) и Росойл-УКРИНОЛ-5/5** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: