

**Смазка технологическая Росойл-ОСМ-5****ТУ 0258-041-06377289-2000**

Смазка технологическая «Росойл-ОСМ-5» — средневязкое минеральное масло с противоизносными и противозадирными присадками — используется на различных операциях механообработки и является аналогом смазки «ОСМ-5».

**Техническая консультация**

<b>Физико-химические характеристики</b>			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	маслянистая жидкость светло-коричневого цвета	визуально
2	Плотность при 20 <sup>0</sup> С, г/см <sup>3</sup> , не более	1,100	ГОСТ 3900
3	Кинематическая вязкость при 50 <sup>0</sup> С, мм <sup>2</sup> /с (сСт), не более	75,00 — 85,00	ГОСТ 33
4	Температура вспышки в открытом тигле, <sup>0</sup> С, не ниже	150	ГОСТ 4333
5	Кислотное число, мг КОН/г, не более	3,0	ГОСТ 5985
6	Содержание воды, %, не более	следы	ГОСТ 2477
7	Содержание механических примесей, %, не более	0,02	ГОСТ 6370

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



8	Стабильность при хранении	выдерживает	ГОСТ 6243
9	Число омыления, мг КОН/г, не менее	25	ГОСТ 21749
10	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20 <sup>0</sup> С: — нагрузка сваривания, P <sub>с</sub> , Н, не менее — нагрузка критическая, P <sub>к</sub> , Н, не менее — индекс задира, I <sub>з</sub> , не менее	1500 1000 100	ГОСТ 9490
11	Содержание золы, %, не более	0,2	ГОСТ 1461

### Смазка технологическая Росойл-ХОН

**ТУ 0258-043-06377289-2000**

Представляет собой композицию минеральных и технических растительных масел легированную активными противозадирными и антиокислительными присадками. Применяется для алмазного и абразивного хонингования стали и чугуна.

### Техническая консультация

Физико-химические характеристики				
№	Показатель	Норма		Метод испытания
		<b>Росойл-ХОН</b>	<b>Росойл-ХОН-МВ</b>	

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



1	Внешний вид и цвет	маслянистая жидкость темно-коричневого цвета	маслянистая жидкость темно-коричневого цвета	визуально
2	Плотность при 20 <sup>0</sup> С, г/см <sup>3</sup> , не более	1,100	0,950	ГОСТ 3900
3	Кинематическая вязкость при 50 <sup>0</sup> С, мм <sup>2</sup> /с (сСт), в пределах	15,00 — 25,00	—	ГОСТ 33
4	Кинематическая вязкость при 20 <sup>0</sup> С, мм <sup>2</sup> /с (сСт), в пределах	—	7,00 — 15,00	ГОСТ 33
5	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	150	120	ГОСТ 4333
6	Содержание серы, %, в пределах	1,5 — 3,0	—	ГОСТ 1431
7	Содержание воды, %, не более	0,05	0,05	ГОСТ 2477
8	Содержание механических примесей, %, не более	0,06	0,06	ГОСТ 6370
9	Стабильность при хранении	выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6243
10	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40,45,50 по ГОСТ 1050 — чугун по ГОСТ 1412 — медь марок М0, М1 по ГОСТ 859	выдерживает выдерживает	— — 1	ГОСТ 2917

По вопросам приобретения **смазок технологических Росойл-ОСМ-5 и Росойл-ХОН** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:



Смазки технологические Росойл-ОСМ-5 и Росойл-ХОН

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов