

**Смазка технологическая Росойл-МР-2****ТУ 0258-020-06377289-2002**

Представляет собой минеральное масло, легированное функциональными присадками. Предназначена для обработки резанием конструкционных, углеродистых, легированных и коррозионностойких сталей на операциях глубокого сверления, растачивания и зубошлифования.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	прозрачная маслянистая жидкость от светло-коричневого до коричневого цвета	п. 5.1 ТУ
2	Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ , в пределах	0,860 — 0,950	ГОСТ 3900 и п. 5.2 ТУ
3	Кинематическая вязкость при 50 ⁰ С, мм ² /с (сСт), в пределах	23,00 — 28,00	ГОСТ 33
4	Температура вспышки в открытом тигле, ⁰ С, не ниже	180	ГОСТ 4333
5	Коррозионное воздействие на стали марок 40,45, 50 по ГОСТ 1050	выдерживает	ГОСТ 2917
6	Кислотное число, мг КОН/г, не более	3,0	ГОСТ 5985



7	Содержание воды, %, не более	0,05	ГОСТ 2477
8	Содержание механических примесей, %, не более	0,05	ГОСТ 6370 и п. 5.5 ТУ
9	Стабильность при хранении	выдерживает	ГОСТ 6243 и п. 5.6 ТУ
10	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20 ⁰ С: — нагрузка сваривания, Р _с , Н, не менее	2370	ГОСТ 9490

Смазка технологическая Росойл-МР-3

ТУ 0258-020-06377289-2002

Представляет собой минеральное масло, легированное функциональными присадками. Предназначена для обработки резанием конструкционных, углеродистых, легированных и коррозионностойких сталей на операциях глубокого сверления, растачивания и зубошлифования.

[Техническая консультация](#)

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	прозрачная маслянистая жидкость коричневого цвета	п. 5.1 ТУ

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



2	Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ , в пределах	0,860 — 0,950	ГОСТ 3900 и п. 5.2 ТУ
3	Кинематическая вязкость при 50 ⁰ С, мм ² /с (сСт), в пределах	23,00 — 28,00	ГОСТ 33
4	Температура вспышки в открытом тигле, ⁰ С, не ниже	180	ГОСТ 4333
5	Коррозионное воздействие на стали марок 40,45, 50 по ГОСТ 1050	выдерживает	ГОСТ 2917
6	Кислотное число, мг КОН/г, не более	3,0	ГОСТ 5985
7	Содержание воды, %, не более	0,05	ГОСТ 2477
8	Содержание механических примесей, %, не более	0,05	ГОСТ 6370 и п. 5.5 ТУ
9	Стабильность при хранении	выдерживает	ГОСТ 6243 и п. 5.6 ТУ
10	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20 ⁰ С: — нагрузка сваривания, Р _с , Н, не менее	3350	ГОСТ 9490

По вопросам приобретения **смазок технологических Росойл-МР-2 и Росойл-МР-3** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: