

**Смазка технологическая Росойл-ЛЗ-СОЖ-1Т****ТУ 0258-092-06377289-2013**

Представляет собой композицию растительных масел легированную функциональными присадками. Предназначена для операций наружного нарезания резьбы на заготовках из сталей и сплавов. Может применяться для других процессов лезвийной обработки, в том числе и при подаче, в зону обработки, методом распыления форсунками.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	маслянистая жидкость от светло-коричневого до темно-коричневого цвета	п. 5.1 ТУ
2	Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ , в пределах	0,800 — 0,900	ГОСТ 3900
3	Кинематическая вязкость при 50 ⁰ С, мм ² /с (сСт), в пределах	24,50 — 30,00	ГОСТ 33
4	Температура вспышки в открытом тигле, ⁰ С, не ниже	160	ГОСТ 4333
5	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40,45,50 по ГОСТ 1050	выдерживает	ГОСТ 2917
6	Кислотное число, мг КОН/г, не более	6	ГОСТ 5985



Смазки технологические Росойл-ЛЗ-СОЖ-1Т и Росойл-555 (М, В)

7	Число омыления, мг КОН/г	150 — 190	ГОСТ 17362 с доп. п. 5.3 ТУ
8	Содержание воды, %, не более	0,2	ГОСТ 2477
9	Содержание механических примесей, %, не более	0,05	ГОСТ 6370
10	Стабильность при хранении	выдерживает	ГОСТ 6243 и п. 5.2 ТУ
11	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20°С: — нагрузка сваривания, Р _с , Н, не ниже — индекс задира, I _з , не ниже — диаметр пятен износа, D _и , мм, не выше при нагрузке 200Н, и времени 1ч при нагрузке 400Н, и времени 1ч	2110 50 0,50 0,65	ГОСТ 9490

Смазка технологическая Росойл-555 (М, В)

ТУ 0258-055-06377289-2004

Смазка технологическая «Росойл — 555 (В)» изготавливается на водной основе, а «Росойл — 555 (М)» на масляной основе с добавлением поверхностно активных веществ и функциональных присадок.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Предназначена для процессов холодной объемной и листовой штамповки деталей из углеродистых и легированных сталей, а также цветных металлов и сплавов. Разрабатывалась как аналог технологических смазок ШС-2 (Украина), «584»-ГАЗ (Н.Новгород) и Shell Fenella Oil D 803 C, применяемых на операциях особо глубокой вытяжки.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики				
№	Показатель	Норма		Метод испытания
Концентрат (продукт в состоянии поставки)				
		Росойл — 555 (В)	Росойл — 555 (М)	
1	Внешний вид и цвет	мазеобразная масса от желтого до коричневого цвета с крупинчатыми включениями		ГОСТ 6243 п.1
2	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40, 45, 50 по ГОСТ 1050	выдерживает	—	ГОСТ 6243 и п. 5.2 ТУ
3	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40, 45, 50 по ГОСТ 1050	—	выдерживает	ГОСТ 2917
4	Содержание воды, %, не более	80	0,1	ГОСТ 2477
5	Глубина вытяжки листового материала, мм, не более	20	20	п. 5.3 ТУ
6	Кислотное число, мг КОН/г, не более	—	20	ГОСТ 5985
10%-ный водный раствор Росойл — 555 (В)				



Смазки технологические Росойл-ЛЗ-СОЖ-1Т и Росойл-555 (М, В)

7	Внешний вид и цвет	жидкость светло-желтого цвета	—	визуально
8	Водородный показатель, рН, в пределах	6,0 — 9,0	—	ГОСТ 6243 и п. 5.5 ТУ
9	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40,45, 50 по ГОСТ 1050	выдерживает	—	ГОСТ 6243 и п. 2.1 п. 5.2 ТУ

По вопросам приобретения **смазок технологических Росойл-101М и Росойл-105** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов