Смазка технологическая Росойл-Ангелина

ТУ 0258-022-06377289-2000

Масляная графитсодержащая смазка для обработки давлением углеродистых и легированных сталей. Разрабатывалась по заказу Уфимского моторостроительного производственного объединения. По своим физико-химическим свойствам наиболее близка к технологической смазке «Укринол-7». Внедрена на операции горячей штамповки клапанов, где позволила повысить стойкость штамповочного инструмента.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
Продукт в состоянии поставки*			
1	Внешний вид и цвет	пастообразный продукт черного цвета	визуально
2	Массовая доля графита, %	50*	п. 4.4 ТУ
Продукт без графита			
3	Плотность при 20 ^{0}С, г/см^3, не более	1,000	ГОСТ 3900
4	Кинематическая вязкость при 50 ^{0}С, мм^2/с (сСт), не более	500**	ГОСТ 33
5	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40,45, 50 по ГОСТ 1050	выдерживает	ГОСТ 2917

* — наличие, марка и количество графита согласуется с заказчиком;

** — кинематическая вязкость согласуется с заказчиком в зависимости от условий эксплуатации.

Смазка технологическая Росойл-УКРИНОЛ-4

ТУ 0258-034-06377289-2000

Представляет собой минеральное масло, легированное функциональными присадками. Предназначена для операций профилирования, гибки и неглубокой вытяжки деталей из конструкционных сталей.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	однородная прозрачная жидкость светло-коричневого цвета	визуально
2	Плотность при 20 ^{0}С, г/см^3, не более	0,950	ГОСТ 3900
3	Кинематическая вязкость при 50 ^{0}С, мм^2/с (сСт), в пределах	30,00 — 40,00	ГОСТ 33
4	Температура вспышки в открытом тигле, ^{0}С, не ниже	156	ГОСТ 4333
5	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40,45,50 по ГОСТ 1050 — чугун по ГОСТ 1412	 выдерживает выдерживает	ГОСТ 2917

6	Содержание воды, %, не более	0,05	ГОСТ 2477
7	Содержание механических примесей, %, не более	0,04	ГОСТ 6370
8	Стабильность при хранении, %, не более	0,1	ГОСТ 6243
9	Кислотное число, мг КОН/г, в пределах	5,00 — 8,00	ГОСТ 5985
10	Число омыления, мг КОН/г, в пределах	10,0 — 15,0	ГОСТ 21749
11	Содержание золы, %, не более	0,15	ГОСТ 1461
12	Защитная способность от влаги	выдерживает	п. 5.2 ТУ
13	Эмульгируемость	выдерживает	п. 5.3 ТУ
14	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20^0С: — нагрузка сваривания, P_c, Н, не ниже	3160	ГОСТ 9490

По вопросам приобретения **смазок технологических Росойл-Ангелина и Росойл-УКРИНОЛ-4** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: