

**Смазка технологическая Росойл-401****ТУ 0258-011-06377289-2001**

Предназначена для рубки труб из углеродистых и легированных сталей, разрабатывалась как аналог смазки «ХС-11У». Представляет собой минеральное масло с добавками противозадирных и противоизносных присадок.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	однородная жидкость от светло-желтого до светло-коричневого цвета	визуально
2	Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ , в пределах	0,870 — 0,940	ГОСТ 3900
3	Кинематическая вязкость при 50 ⁰ С, мм ² /с (сСт), в пределах	18,00 — 26,00	ГОСТ 33
4	Температура вспышки в открытом тигле, ⁰ С, не ниже	150	ГОСТ 4333
5	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40,45,50 по ГОСТ 1050	выдерживает	ГОСТ 2917
6	Содержание воды, %, не более	0,03	ГОСТ 2477
7	Содержание механических примесей, %, не более	0,05	ГОСТ 6370
8	Стабильность при хранении	выдерживает	ГОСТ 6243



9	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20 ⁰ С: — нагрузка сваривания, Р _с , Н, не ниже	2500	ГОСТ 9490
---	---	------	-----------

Смазка технологическая Росойл-1МП

ТУ 0258-012-06377289-98

Смазка технологическая «Росойл-1МП» предназначена для протягивания сталей. Представляет собой смесь синтетических, растительных и минеральных масел с функциональными добавками. Разрабатывалась как аналог смазки «ЛЗ-СОЖ-1МП» с улучшенными противозадирными свойствами.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	маслянистая жидкость темного цвета	визуально
2	Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ , не более	1,100	ГОСТ 3900
3	Кинематическая вязкость при 50 ⁰ С, мм ² /с (сСт), в пределах	18,00 — 35,00	ГОСТ 33
4	Температура вспышки в открытом тигле, ⁰ С, не ниже	158	ГОСТ 4333



5	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40,45,50 по ГОСТ 1050 — чугун по ГОСТ 1412	выдерживает выдерживает	ГОСТ 2917
6	Содержание воды, %, не более	следы	ГОСТ 2477
7	Содержание механических примесей, %, не более	0,04	ГОСТ 6370
8	Стабильность при хранении	выдерживает	ГОСТ 6243
9	Кислотное число, мг КОН/г, не более	1,0	ГОСТ 5985
10	Число омыления, мг КОН/г, не более	40 — 140	ГОСТ 17362
11	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20 ⁰ С: — нагрузка сваривания, Р _с , Н, не ниже	4000	ГОСТ 9490

По вопросам приобретения **смазок технологических Росойл-401 и Росойл-1МП** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: