

**Смазка технологическая Росойл-26МО****ТУ 0258-014-06377289-98**

Присадка «Росойл-26МО» предназначена для использования в качестве добавки к минеральным маслам, используемым на различных операциях механической обработки металлов. Разработана как аналог «ЛЗ-26МО» с улучшенными противозадирными и противоизносными свойствами.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	однородная прозрачная жидкость от вишневого до темно-коричневого цвета	визуально
2	Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ , не более	1,000	ГОСТ 3900
3	Кинематическая вязкость при 50 ⁰ С, мм ² /с (сСт), в пределах	20,00 — 35,00	ГОСТ 33
4	Температура вспышки в открытом тигле, ⁰ С, не ниже	156	ГОСТ 4333
5	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40,45,50 по ГОСТ 1050 — чугун по ГОСТ 1412	выдерживает выдерживает	ГОСТ 2917
6	Содержание воды, %, не более	следы	ГОСТ 2477
7	Содержание механических примесей, %, не более	0,1	ГОСТ 6370

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



8	Стабильность при хранении, %, не более	0,1	ГОСТ 6243
---	--	-----	-----------

Смазка технологическая Росойл-23М

ТУ 0257-015-06377289-99

Росойл-23М используется при приготовления смазочно-охлаждающих жидкостей в качестве присадки. Разрабатывалась как аналог «ЛЗ-СОЖ-23М». Противозадирные, противоизносные и антифрикционные свойства у смазки «Росойл-23М» значительно выше, чем у «ЛЗ-СОЖ- 23М».

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	маслянистая жидкость темного цвета	визуально
2	Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ , в пределах	0,900 — 0,950	ГОСТ 3900
3	Кинематическая вязкость при 50 ⁰ С, мм ² /с (сСт), в пределах	40,00 — 60,00	ГОСТ 33
4	Температура вспышки в открытом тигле, ⁰ С, не ниже	156	ГОСТ 4333
5	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40,45,50 по ГОСТ 1050 — чугун по ГОСТ 1412	выдерживает выдерживает	ГОСТ 2917
6	Содержание воды, %, не более	0,06	ГОСТ 2477

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



7	Содержание механических примесей, %, не более	0,07	ГОСТ 6370
8	Стабильность при хранении, %, не более	0,1	ГОСТ 6243 п. 6 «а» и п. 4.9 ТУ
9	Кислотное число, мг КОН/г, не более	4,00	ГОСТ 5985
10	Число омыления, мг КОН/г, в пределах	20,0 — 60,0	ГОСТ 17362
11	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20°С: — нагрузка сваривания, Р _с , Н, не ниже	4000	ГОСТ 9490

По вопросам приобретения **смазок технологических Росойл-26МО и Росойл-23М** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: