

**Смазка технологическая Росойл-167****ТУ 0258-003-06377289-95**

Предназначена для чистовой вырубki деталей из углеродистых и легированных сталей толщиной более 4 мм. Разрабатывалась как аналог смазки «HFF-22» и «Куртис-55».

Промышленные испытания показали, что смазка «Росойл-167» по технологическим свойствам превосходит смазку «Куртис-55» и не уступает смазке «HFF-22», эффективно работает во всем диапазоне толщин вырубаемых деталей. Кроме чистовой вырубki используется на операциях волочения заготовок из легированных сталей и сплавов.

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	однородная прозрачная жидкость от темно-вишневого до темно-коричневого цвета	визуально
2	Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ , в пределах	1,100 — 1,250	ГОСТ 3900 и п. 5.1 ТУ
3	Кинематическая вязкость при 50 ⁰ С, мм ² /с (сСт), в пределах	50,00 — 80,00	ГОСТ 33

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



4	Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	170	ГОСТ 4333
5	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40,45,50 по ГОСТ 1050 — чугун по ГОСТ 1412 — сталь 08Ю	выдерживает выдерживает выдерживает	ГОСТ 2917 и по п. 5.6 ТУ
6	Температура застывания, °C, не выше	— 10	ГОСТ 20287
7	Содержание воды, %, не более	0,03	ГОСТ 2477
8	Содержание механических примесей, %, не более	0,05	ГОСТ 6370
9	Стабильность при хранении	0,1	ГОСТ 6243 п. 6 «а» и п. 5.4 ТУ
10	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20 °C: — нагрузка сваривания, P _c , Н, не ниже	9000	ГОСТ 9490

Смазка технологическая Росойл-305

ТУ 0258-006-06377289-96

Предназначена для лезвийной и абразивной обработки металлов и сплавов, а также для использования в качестве рабочей жидкости при электроэрозионной обработке. Представляет собой маловязкое минеральное масло легированное противозадирными, противоизносными и антиокислительными присадками.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	однородная жидкость от светло-желтого до светло-коричневого цвета	визуально
2	Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ , не более	0,950	ГОСТ 3900
3	Кинематическая вязкость при 40 ⁰ С, мм ² /с (сСт), не более	7,50	ГОСТ 33
4	Температура вспышки в открытом тигле, ⁰ С, не ниже	120	ГОСТ 4333
5	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40,45,50 по ГОСТ 1050 — чугун по ГОСТ 1412	выдерживает выдерживает	ГОСТ 2917
6	Содержание воды, %, не более	0,02	ГОСТ 2477
7	Содержание механических примесей, %, не более	0,03	ГОСТ 6370
8	Стабильность при хранении, %, не более	0,5	ГОСТ 6243 п. 6 «а» и п. 5.4 ТУ
9	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20 ⁰ С: — нагрузка сваривания, Р _с , Н, не ниже	2370	ГОСТ 9490

По вопросам приобретения **смазок технологических Росойл-167 и Росойл-305** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазки технологические Росойл-167 и Росойл-305

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов