

**Смазка технологическая Росойл-101М****ТУ 0258-019-06377289-2001**

«Росойл-101М» разрабатывалась для процессов волочения и калибровки металла после дробеструйной обработки, а также других операций холодной объемной и листовой штамповки сложнопрофильных деталей при температуре до 200°C и удельных нагрузках на инструмент до 2500 МПа.

Представляет собой минеральное масло, легированное функциональными присадками.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	однородная прозрачная жидкость от темно-вишневого до темно-коричневого цвета	визуально
2	Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ , в пределах	0,900 — 1,100	ГОСТ 3900 и п. 5.1 ТУ
3	Кинематическая вязкость при 50 ⁰ С, мм ² /с (сСт), в пределах	20,00 — 50,00	ГОСТ 33
4	Температура вспышки в открытом тигле, ⁰ С, не ниже	170	ГОСТ 4333
5	Содержание воды, %, не более	0,03	ГОСТ 2477
6	Содержание механических примесей, %, не более	0,1	ГОСТ 6370



7	Температура застывания, °С, не выше	— 10	ГОСТ 20287
8	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20 °С: — нагрузка сваривания, Р _с , Н, не ниже	6000	ГОСТ 9490

Смазка технологическая Росойл-105

ТУ 0258-080-06377289-2010

Предназначена для операций холодной объемной и листовой штамповки деталей из сталей и цветных металлов, а также для смазки узлов трения промышленного оборудования.

Представляет собой минеральное масло с различными функциональными присадками, улучшающими противозадирные, противоизносные, антифрикционные, антикоррозионные и антиокислительные свойства.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



1	Внешний вид и цвет	однородная прозрачная жидкость от темно-вишневого до темно-коричневого цвета	визуально
2	Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ , в пределах	0,900 — 1,100	ГОСТ 3900
3	Кинематическая вязкость при 50 ⁰ С, мм ² /с (сСт), в пределах	30,00 — 50,00	ГОСТ 33
4	Температура вспышки в открытом тигле, ⁰ С, не ниже	170	ГОСТ 4333
5	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40,45,50 по ГОСТ 1050 — чугун по ГОСТ 1412 — медь марок М0, М1, М2 по ГОСТ 859	выдерживает выдерживает 1b	ГОСТ 2917
6	Содержание воды, %, не более	0,2	ГОСТ 2477
7	Содержание механических примесей, %, не более	0,05	ГОСТ 1036 или ГОСТ 6370
8	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20 ⁰ С: — нагрузка сваривания, Р _с , Н, не ниже — нагрузка критическая Р _к , Н, не ниже — индекс задира, И _з , не ниже — диаметр пятен износа, Д _и , мм, не выше при нагрузке 200Н, и времени 1ч при нагрузке 400Н, и времени 1ч	4000 1120 70 0,45 0,60	ГОСТ 9490

По вопросам приобретения **смазок технологических Росойл-101М и Росойл-105** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазки технологические Росойл-101М и Росойл-105

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов