

**Литье под давлением:**

Техническая консультация

Бентол-3 марка ЛПД-1	Противозадирная вододисперсионная смазка для пресс-форм МЛД (аналоги — Лубродар, Треннекс 8000 и др).
Бентол-3 марка ЛПД-2	Экологически чистая (на основе растительных масел и присадок) противозадирная вододисперсионная смазка для пресс-форм МЛД. Степень разведения от 1:60 до 1:250
Бентол-3 марка ЛПД-3	Противозадирная вододисперсионная смазка для пресс-форм МЛД для мелких и средних отливок(аналоги -Trennex W 8000, 9000, DAG-Achesson, Kluber, Safeti-Lube и др). Разведение 1:200 — 1:250
Бентол-3 марка ЛПД-4	Противозадирная вододисперсионная смазка для пресс-форм МЛД для крупных отливок(аналоги -Trennex W 8000, 9000, DAG-Achesson, Kluber, Safeti-Lube и др). Разведение для охлаждения 1:200 — 1:300, для смазывания 1:70 -1:100
Бентол-3 марка ЛПД-5	Пожаробезопасная смазка на водной основе для пресс-плунжера машин литья под давлением, аналоги «Delta forge», «Delta cast» и др. Малый расход, наносится непосредственно на пресс-поршень или в камеру прессования.
Бентол-3 марка 3	Противозадирная полужидкая смазка без наполнителя для пресс-пар МЛД (аналоги — Треннекс автоматик 899, Isolat. Safe Lube и др). Малый расход, наносится на пресс-поршень распылением.
Бентол-П марка МВ-1	Противозадирная полужидкая смазка без наполнителя для пресс-пар, пресс-форм и подвижных частей пресс-форм МЛД (аналог — Треннекс аутоматик-899).



Бентол-П марка МВ-2	Противозадирная консистентная смазка без наполнителя для пресс-пар, пресс-форм и подвижных частей пресс-форм МЛД.
Бентол-П марка МВ-3	Высокотемпературная противозадирная консистентная смазка без наполнителя для пресс-пар, пресс-форм и подвижных частей пресс-форм МЛД.
Бентол-П марка МВ-4	Сухая гранулированная смазка для пресс-пар МЛД, нанесение в ручном и автоматическом режиме (аналог — гранулированный Треннекс автоматик 950).Наносится в ручную мерной ложкой или через микродозатор (при необходимости укажем отечественного производителя).
Формопресс-П марка 1	Противозадирная полужидкая смазка с наполнителем для пресс-форм и пресс-пар МЛД, нанесение автодозатором
Формопресс-П марка 2	Противозадирная консистентная смазка с наполнителем для пресс-пар, пресс-форм и подвижных частей пресс-форм МЛД (аналог — Треннекс-854).
Формопресс-П марка 4	Сухая гранулированная смазка для пресс-пар МЛД, нанесение в ручном и автоматическом режиме (аналог — гранулированный Треннекс автоматик 950Г, Петрофер гранулят).Наносится в ручную мерной ложкой или через микродозатор (при необходимости укажем отечественного производителя).
Формопресс-П марка МВ-1	Противозадирная полужидкая смазка с наполнителем для пресс-форм и пресс-пар МЛД, нанесение распылением
Формопресс-П марка МВ-2	Противозадирная консистентная смазка с наполнителем для пресс-форм и пресс-пар МЛД (аналог — Треннекс АЛСИ, Аллюмиол М).
Формопресс-П марка МВ-3	Высокотемпературная противозадирная консистентная смазка с наполнителем для пресс-форм и пресс-пар МЛД.



Формопресс-П марка МВ-4	Сухая гранулированная смазка для пресс-пар МЛД, нанесение в ручном и автоматическом режиме (аналог — гранулированный Треннекс автоматик 900). Наносится в ручную мерной ложкой или через микродозатор (при необходимости укажем отечественного производителя).
-------------------------	--

Литье в кокиль:

Техническая консультация

Литоформ марка 2	Защитное покрытие для формообразующей поверхности цветного литья в кокиль средних и мелких отливок (аналоги — покрытия ф. «Фасеко», ф. «Шафер» и др).
Литоформ марка 300	Защитное покрытие для литниково-прибыльных систем литья в кокиль (аналоги — покрытия ф. «Фасеко», ф. «Шафер» и др).
Бентол-П марка МВ-2	Консистентная смазка без наполнителя для направляющих и подвижных частей кокиля.
Тигли, изложницы, чехлы термопар, ковши	
Литоформ марка 700	Защитное покрытие для тиглей раздаточных печей при производстве цветного литья, изложниц — при производстве сплавов, для чехлов термопар, заливочных ковшей и ковшей автодозаторов.
Литоформ марка 800	Защитное покрытие для тиглей раздаточных печей при производстве цветного литья, изложниц — при производстве сплавов, в том числе медных.



Литоформ марка 800 к	Защитное покрытие для чехлов термопар, заливочных ковшей и ковшей автодозаторов.
Литоформ марка 900	Защитное покрытие для изложниц и тиглей при литье тугоплавких металлов и сплавов
Литоформ марка 1000	Защитное покрытие для изложниц и тиглей при литье тугоплавких металлов и сплавов (аналог — ПСВ, Дуофикс и др.)
Бентол П	Защитное ковшевое покрытие для покраски ковшей автодозаторов РТК (аналоги — Антиэрозол М, Вольфрокоут).
Автоматические формовочные линии (АФЛ), формовочные машины, стержневые ящики	
Бентол 3 марка 1	Водоземulsionная смазка для стержневых ящиков горячего отверждения.
Бентол-3 марка АФЛ	Разделительная антифрикционная смазка для модельной оснастки при производстве сырых песчано-глинистых форм (аналог — Литапарм).
Бентол-3 марка ЛПД-1	Противозадирная водоземulsionная смазка для для приготовления стержневой смеси, для приготовления пасты СП, для опрыскивания стержневых ящиков (аналоги ВЭК-70А, КЭ и др.)

Полунепрерывное литье:

[Техническая консультация](#)

Бентол-3 марка 3	Разделительная полужидкая смазка без наполнителя для автоматического нанесения на кристаллизатор.
------------------	---



Смазки для литейного производства

Бентол-П марка МВ-3	Консистентная смазка без наполнителя для смазки кристаллизатора.
Формопресс-П марка МВ-2	Консистентная смазка с наполнителем для смазки кристаллизатора.
Формопресс-П марка МВ-3	Высокотемпературная противозадирная смазка с наполнителем для смазки кристаллизатора.
Центробежное литье цветных сплавов	
Бентол-3 марка 2	Жидкая смазка для центробежного литья цветных сплавов

По вопросам приобретения **смазок для литейного производства** и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов