



Паста ВНИИ НП-232 ГОСТ 14068-79

Для смазывания шлицевых соединений и ходовых резьб при температуре до 300°C а для резьбовых соединений, неподвижных в процессе работы агрегата, — до 400°C. Допускается использовать пасту для тихоходных тяжелонагруженных узлов трения качения и скольжения и для приработки деталей узлов трения.

Паста натирочная КП ТУ 32 ЦТ 555-83

Для очистки и предохранения от загрязнения поверхностей кузовов подвижного состава железнодорожного транспорта.

Пасты притирочные ТУ 32 ЦТ 557-83

Пасты марок М-7, М-10, М-14, М-20, М-28 применяют для шлифования сопряженных деталей топливной арматуры и других узлов тепловозов.

Смазка антиобледенительная ЦНИИ КЗ ТУ 0254-005-01055954-02

Для защиты от отложений льда на токоприемниках электроподвижного состава и проводах контактной сети в гололедный период, применяется при температуре от +40 до -40°C.

Смазка графитовая СГС-0 ТУ 32 ЦТ 554-84

Для заполнения пространства полоза пантографа между металлическими токосъемными пластинами.

Смазка графитовая СГС-Д ТУ 32 ЦТ 554-84

Для восстановления слоя основного состава и для заливки выбоин, трещин и сколов, образующихся в смазке СГС-О при эксплуатации.

Смазка для контакта «колесо-рельс» СПЛ ТУ 32 ЦТ 2186-93

Для защиты гребней бандажей колесных пар и рельсов от износа и эксплуатируется при температурах от +60 до -30°C в основном в путевых лубрикаторах, может применяться в других типах лубрикаторов.

Смазка металлоплакирующая пластичная Пума-МЛ по ТУ 0254-005-17368431-07

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Для снижения износа гребней колесных пар и рельсов, а так же смазывания зубчатых передач редукторов тяговых двигателей электровозов, тепловозов и моторвагонного подвижного состава. Смазка работоспособна в интервале температур от минус 40 до плюс 110°C.

Смазка металлоплакирующая полужидкая для бортовых гребнесмазывателей Пума-МГ по ТУ 0254-004-17368431-07

Для снижения износа гребней колесных пар и рельсов. Смазка наносится на гребень колеса с помощью бортовых гребнесмазывателей. Смазка работоспособна в интервале температур от минус 40 до плюс 110°C.

Смазка металлоплакирующая полужидкая для передвижных рельсосмазывателей Пума-МР по ТУ 0254-006-17368431-07

Для снижения износа гребней колесных пар и рельсов. Смазка может также применяться в других типах лубрикаторов. Смазка работоспособна в интервале температур от минус 40 до плюс 110°C.

Смазка Металлпласк-П (подшипниковая) ТУ 0254-002-17368431-06

Для применения в узлах трения с подшипниками качения, в том числе локомотивов, пассажирских и грузовых вагонов, моторвагонного подвижного состава, эксплуатируемых в условиях движения до 250 км/ч. Смазка Металлпласк-П работоспособна при температурах от минус 60 до плюс 120°C.

Смазка пластичная Буксол ТУ 0254-107-01124328-01

Для применения в узлах трения с подшипниками качения локомотивов, пассажирских и грузовых вагонов и моторвагонного подвижного состава, в том числе эксплуатируемых в условиях скоростного движения до 200 км/ч. Смазка Буксол применяется при температурах окружающей среды от -60 до +60°C. Допускается использование смазки при температуре в объеме узла трения до +120°C.

Смазка пластичная для автотормозных приборов ЖТ-79Л ТУ 0254-002-01055954-01

Для смазывания автотормозных приборов в локомотивов и вагонов, а так же пневмоприводов электрических аппаратов локомотивов. Применяется при температуре от -60 до +120°C, допускается кратковременное использование при температуре в объеме узла трения до +150°C.

Смазка пластичная ПГК-1 для кранов машиниста ТУ 3185-003-01055954-02

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Для смазывания кранов машиниста и разобщительных кранов тепловозов, электровозов и моторвагонного подвижного состава, эксплуатируется при температурах от -50 до +100°C при давлении влажного воздуха до 0,9 МПа.

Смазка твердая паровозная ЖД ТУ 32 ЦТ 548-83

Предназначена для смазывания пальцев кривошипов в дышловых подшипниках паровозов с плавающими и разрезными втулками. Рабочая температура: от -30 до +80 градусов Цельсия

Смазка тормозная ЖТКЗ-65 ТУ 0254-004-01055954-02

Для смазывания тормозного оборудования и механизмов локомотивов и моторвагонного подвижного состава, применяется при температурах от -60 до +110°C.

Смазка электропроводящая Ж СТП-01-01-97

Для устойчивой работы рельсовых цепей, наносится на поверхность металлической накладке сборного стыка с рельсами. Работает при температуре от -30 до +80°C.

Состав прожировочный 12 ТУ 32 ЦТ 547-83

Для пропитки кожаных манжет воздухораспределителей.

Состав прожировочный 40 ТУ 32 ЦТ 547-83

Для пропитки кожаных прокладок и манжет тормозных цилиндров.

Электропроводящая смазка ВНИИСМ 98 ТУ 0254-001-79783471-2015

Электропроводящая смазка



[Литиевая смазка ВНИИСМ 181 ТУ 0254-001-79783471-2015](#)

Многоцелевая литиевая смазка

[Термостойкая многоцелевая смазка ВНИИСМ 221](#)

[Автомобильная синяя смазка ВНИИСМ 222](#)

[Арктическая смазка ВНИИСМ 207](#)

[Водостойкая смазка ВНИИСМ 301](#)

[Медно-графитовая смазка ВНИИСМ 400](#)

[ЦИАТИМ 203](#)

По вопросам приобретения Смазки и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов