

**ГОСТ 5702-75**

Изготавливается на основе минерального масла, эмульгаторов, природных высших насыщенных и ненасыщенных кислот. Применяется в виде 5 — 10% водных эмульсий при обработке резанием (шлифование, точение, сверление, фрезерование), а также холодной и горячей листовой прокатке алюминия и алюминиевых сплавов.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	однородная маслянистая жидкость от светло- коричневого до темно- коричневого цвета	визуально
2	Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 5702-75 п. 3.3
3	Массовая доля воды, %, не более	отсутствие	ГОСТ 1547
4	Кислотное число, мг КОН/г, в пределах	17 — 21	ГОСТ 11362
5	Массовая доля механических примесей, %, не более	отсутствие	ГОСТ 6479
6	Устойчивость эмульсии	не расслаивается	ГОСТ 5702 п. 3.4

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



Смазка технологическая СП-3

7	Щелочное число, мг КОН на 1г смазки, не менее	7	ГОСТ 11362
---	--	---	---------------

По вопросам приобретения **смазки технологической СП-3** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов