

**ТУ 0258-093-06377289-2013**

Представляет собой смесь растительных и минеральных масел, легированную функциональными присадками. Предназначена для широкого круга операций: точение фрезерование, сверление, развертывание, резбонарезание, зубофрезерование углеродистых и легированных конструкционных сталей. СОЖ «Росойл-В-ЗА(М)» применяется в индивидуальных и централизованных системах подачи станков и автоматических линий.

## Техническая консультация

<b>Физико-химические характеристики</b>				
№	Показатель	Норма		Метод испытания
		<b>Росойл – В-ЗА</b>	<b>Росойл – В-ЗМ</b>	
1	Внешний вид и цвет	однородная жидкость от светло-желтого до коричневого цвета		визуально
2	Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup> , не более	1,010	1,210	ГОСТ 3900
3	Кинематическая вязкость при 50 °С, мм/с <sup>2</sup> (сСт), в пределах	20,00 – 30,00	55,00 – 75,00	ГОСТ 33
4	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	180	180	ГОСТ 4333
5	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40, 45, 50 по ГОСТ 1050	выдерживает	выдерживает	ГОСТ 2917
6	Содержание воды, %, не более	следы	следы	ГОСТ 2477
7	Содержание механических примесей, %, не более	0,09	0,09	ГОСТ 6370



Смазка технологическая Росойл-В-ЗА (М)

По вопросам приобретения **смазки технологической Росойл-В-ЗА (М)** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов