

ТУ 0258-020-06377289-2002

Представляет собой минеральное масло, легированное функциональными присадками. Предназначена для обработки нержавеющих, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов на операциях внутреннего протягивания, нарезания резьбы, фасонного шлифования, шевингования зубьев. В виде 5-50% растворов в масле (И-12, И-20 и т.д.) применяется при обработке углеродистых, легированных, нержавеющих, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов на операциях точения, сверления, отрезания, развертывания, зубообработки, нарезания резьбы, протягивания, а также при обработке на токарных автоматах.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики				
Nº	Показатель	Норма	Метод испытания	
1	Внешний вид и цвет	однородная маслянистая жидкость от темно-вишневого до темно- коричневого цвета	п. 5.1 ТУ	
2	Плотность при 20° С, г/см 3 , в пределах	0,880 — 0,950	ГОСТ 3900 и п. 5.2 ТУ	
3	Кинематическая вязкость при 50°C, мм²/с (сСт), в пределах	25,00 — 40,00	ГОСТ 33	
4	Температура вспышки в открытом тигле, ^⁰ С, не ниже	150	ГОСТ 4333	
5	Коррозионное воздействие на стали марок 40,45, 50 по ГОСТ 1050	выдерживает	ГОСТ 2917	
6	Кислотное число, мг КОН/г, не более	5,0	ГОСТ 5985	
7	Содержание воды, %, не более	0,05	ГОСТ 2477	

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



8	Содержание механических примесей, %, не более	0,05	ГОСТ 6370 и п. 5.5 ТУ
9	Стабильность при хранении	выдерживает	ГОСТ 6243 и п. 5.6 ТУ
10	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20°C: — нагрузка сваривания, Р _с , Н, не менее	7500	ГОСТ 9490

По вопросам приобретения **смазки технологической Росойл-МР-99** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: