

**Смазка технологическая Росойл-МР-10****ТУ 0258-020-06377289-2002**

Представляет собой минеральное масло, легированное функциональными присадками. Предназначена для операций силового шлифования инструментальных сталей (обработка канавок сверл, метчиков, разверток).

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	однородная маслянистая жидкость светло-коричневого цвета	п. 5.1 ТУ
2	Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ , в пределах	0,800 — 0,930	ГОСТ 3900 и п. 5.2 ТУ
3	Кинематическая вязкость при 50 ⁰ С, мм ² /с (сСт), в пределах	12,00 — 16,50	ГОСТ 33
4	Температура вспышки в открытом тигле, ⁰ С, не ниже	175	ГОСТ 4333
5	Коррозионное воздействие на стали марок 40,45, 50 по ГОСТ 1050	выдерживает	ГОСТ 2917
6	Кислотное число, мг КОН/г, не более	—	ГОСТ 5985
7	Содержание воды, %, не более	0,05	ГОСТ 2477



8	Содержание механических примесей, %, не более	0,05	ГОСТ 6370 и п. 5.5 ТУ
9	Стабильность при хранении	выдерживает	ГОСТ 6243 и п. 5.6 ТУ
10	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20 ⁰ С: — нагрузка сваривания, Р _с , Н, не менее	2370	ГОСТ 9490

По вопросам приобретения **смазки технологической Росойл-МР-10** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: