

**ТУ 0258-072-06377289-2008**

Технологическая смазка «Росойл-103» на основе минеральных масел, содержащая комплекс присадок имеющих высокие противозадирные и антифрикционные свойства. Разрабатывалась для операции формообразования внутренней резьбы методом пластического деформирования в корпусах наконечников на резьбонакатных автоматах М30/500-V ("RECORD" Италия).

Используется на тяжелонагруженных операциях холодного объемного деформирования деталей из углеродистых и легированных сталей и сплавов.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	однородная прозрачная жидкость от темно-вишневого до темно-коричневого цвета	визуально
2	Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ , в пределах	0,860 — 1,100	ГОСТ 3900
3	Кинематическая вязкость при 50 ⁰ С, мм ² /с (сСт), в пределах	30,00 — 50,00	ГОСТ 33
4	Температура вспышки в открытом тигле, ⁰ С, не ниже	170	ГОСТ 4333
5	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40,45,50 по ГОСТ 1050 — чугун по ГОСТ 1412	выдерживает выдерживает	ГОСТ 2917
6	Содержание воды, %, не более	0,06	ГОСТ 2477



Смазка технологическая Росойл-103

7	Содержание механических примесей, %, не более	0,1	ГОСТ 6370
8	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20°С: — нагрузка сваривания, Р _с , Н, не ниже	5000	ГОСТ 9490

По вопросам приобретения **смазки технологической Росойл-103** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов