

**TU 0258-059-06377289-2000**

**Применяется** для нарезания внутренней резьбы в деталях из углеродистых и легированных сталей. Смазка технологическая «Росойл-102» представляет собой смесь растительных и минеральных масел, легированную функциональными присадками. Разрабатывалась как аналог смазки «64EP» фирмы ESSO (Германия).

## Техническая консультация

<b>Физико-химические характеристики</b>			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Кинематическая вязкость при 50 <sup>0</sup> С, мм <sup>2</sup> /с (сСт), в пределах	15,00 — 30,00	ГОСТ 33
2	Температура вспышки в открытом тигле, <sup>0</sup> С, не ниже	170	ГОСТ 4333
3	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40,45,50 по ГОСТ 1050 — чугун по ГОСТ 1412	выдерживает выдерживает	ГОСТ 2917
4	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20 <sup>0</sup> С: — нагрузка сваривания, Р <sub>с</sub> , Н, не ниже	5000	ГОСТ 9490

По вопросам приобретения **смазки технологической Росойл-102** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов