



ТУ 0258-002-06377289-2000

Смазка технологическая «Росойл-101» разрабатывалась для процессов чистовой вырубки и листовой штамповки деталей из углеродистых и легированных сталей как аналог смазки «Куртис-55» (Швейцария). Представляет собой смесь на основе минеральных масел, содержащую комплекс высокоэффективных противозадирных, антифрикционных и антикоррозионных присадок.

Используется десятками предприятий на самых разнообразных операциях холодной штамповки сложнопрофильных изделий из углеродистых и легированных сталей, листовой штамповки и на наиболее тяжелонагруженных операциях лезвийной обработки, в том числе и в качестве присадки к индустриальным маслам.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	однородная прозрачная жидкость от вишневого до темно-коричневого цвета	визуально
2	Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ , в пределах	0,900 — 1,100	ГОСТ 3900 и п. 5.1 ТУ
3	Кинематическая вязкость при 50 ⁰ С, мм ² /с (сСт), в пределах	20,00 — 60,00	ГОСТ 33

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



4	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	170	ГОСТ 4333
5	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40,45,50 по ГОСТ 1050	выдерживает	ГОСТ 2917
6	Содержание воды, %, не более	0,03	ГОСТ 2477
7	Содержание механических примесей, %, не более	0,05	ГОСТ 6370
8	Стабильность при хранении	выдерживает	ГОСТ 6243 и п. 5.6 ТУ
9	Смазывающие свойства на четырёхшариковой машине трения при 20°С: — нагрузка сваривания, Р _с , Н, не ниже	6000	ГОСТ 9490

По вопросам приобретения смазки технологической Росойл-101 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: