

TY 0258-001-06377289-94

Смазка технологическая «Росойл-ШОК» на основе минеральных масел, содержит комплекс высокоэффективных противозадирных, антифрикционных и антикоррозионных присадок. Разрабатывалась для замены смазок «Экструдинг-Ойл-641» и «Экструдойл-51» на операциях холодной высадки крепежных деталей и резьбообразования.

С начала промышленного производства постоянно модернизируется с целью улучшения эксплуатационных и технологических свойств и расширения областей применения. «Росойл-ШОК» и его модификации используются десятками предприятий на самых разнообразных операциях холодной штамповки сложнопрофильных изделий из углеродистых и легированных сталей, листовой штамповки и на наиболее тяжелонагруженных операциях лезвийной обработки, в том числе и в качестве присадки к индустриальным маслам.

Обладает высокими консервационными свойствами. Отвечает современным требованиям промышленной санитарии и экологии. По технологической эффективности на самых сложных операциях холодной объемной штамповки не уступает лучшим мировым образцам.

Техническая консультация

	Физико-химические характеристики				
\mathbb{N}_{2}	Показатель	Норма	Метод испытания		
1	Внешний вид и цвет	однородная прозрачная жидкость от вишневого до темно-коричневого цвета	визуально		
2	Плотность при 200С, г/см3, в пределах	0,890 — 0,960	ГОСТ 3900		
3	Кинематическая вязкость при 500С, мм2/с (сСт), в пределах	20,00 — 60,00	ГОСТ 33		

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



4	Температура вспышки в открытом тигле, оС, не ниже	160	ГОСТ 4333
5	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40,45,50 по ГОСТ 1050 — чугун по ГОСТ 1412	выдерживает выдерживает	ГОСТ 2917
6	Содержание воды, %, не более	0,5	ГОСТ 2477
7	, Содержание механических примесей, %, не более	0,04	ГОСТ 6370
8	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 200С: — нагрузка сваривания, Рс, Н, не ниже	5000	ГОСТ 9490

По вопросам приобретения Смазка технологическая Россоил-шок и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: