



ТУ 0258-004-06377289-96

Смазка технологическая «Росойл-222» предназначена для холодной листовой штамповки деталей глубокой и особо глубокой вытяжки. Смазка «Росойл-222» разрабатывалась как аналог «ШС-2» с улучшенными антифрикционными свойствами. Главными недостатками «ШС-2» являлись: дороговизна, экзотичность сырьевых компонентов, отсутствие российского производителя и полимеризация смазочной пленки на отштампованных деталях в период межоперационного хранения. «Росойл-222» исключает все указанные недостатки и значительно превосходит «ШС-2» по технологическим свойствам.

#### Техническая консультация

| Физико-химические характеристики |   |   |                 |
|----------------------------------|---|---|-----------------|
| №                                | Показатель  | Норма   | Метод испытания |
| 1                                | Внешний вид и цвет  | мазеобразная масса от желтого до коричневого цвета с крупинчатыми включениями | визуально       |
| 2                                | Температура каплепадения, °С, не менее  | 22  | ГОСТ 6793       |
| 3                                | Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже   | 170   | ГОСТ 4333       |
| 4                                | Коррозионное воздействие на металлы:<br>— стали марок 40,45,50 по ГОСТ 1050<br>— чугун по ГОСТ 1412 | выдерживает<br>выдерживает  | ГОСТ 2917       |
| 5                                | Кислотное число, мг КОН/г, не более   | 15  | ГОСТ 5985       |

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



|   |   |             |            |
|---|---|-------------|------------|
| 6 | Число омыления, мг КОН/г, в пределах  | 20,0 — 90,0 | ГОСТ 21749 |
| 7 | Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20 <sup>0</sup> С:<br>— нагрузка сваривания, P <sub>c</sub> , Н, не ниже | 1580        | ГОСТ 9490  |

По вопросам приобретения Смазка технологическая Росойл-222 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: