



ТУ 0254-117-46977243-2011

Смазка рельсовая защитная «СПРУТ-ВС» разработана для защиты гребней колесных пар и рельс от износа. Предназначена для смазывания боковой поверхности рельс и гребней колесных пар подвижного состава на кривых участках пути.

Смазка «СПРУТ-ВС» наносится на боковую часть рельс с помощью путевого лубризатора и представляет собой минеральное базовое масло, загущенное литиевым мылом, с добавлением графитового порошка и комплекса присадок.

Смазка «СПРУТ-ВС» обладает высокими адгезионными, противозадирными свойствами в сочетании с долгосрочной защитой металла от коррозии, работоспособна в интервале температур от -40 до 100°C.

Преимущества смазки «СПРУТ-ВС»:

- исключительная адгезия к поверхности металла и, как следствие, небольшой расход смазки и удлинение смазочных интервалов;
- снижение коэффициента трения за счет применения в составе смазки тонкодисперсного аморфного графита;
- уменьшение износа поверхностей трения деталей и узлов подвижного состава;
- увеличение срока службы колесных пар и рельс благодаря уменьшению износа и задиров контактирующих поверхностей;
- хорошие противозадирные свойства (за счёт наличия в составе смазки современного пакета присадок) в сочетании с долгосрочной защитой металла от коррозии;
- хорошие трибологические характеристики (не уступает зарубежным аналогам и превосходит отечественные).

[Техническая консультация](#)



| Наименование показателей | PRESICION RAIL CURVE GREASE (PETRO-CANADA) | Смазка рельсовая защитная «СПРУТ-ВС» | FUCKS REAL WAY TRAIN | ADDINOL | Пума |
|--|--|---|----------------------------|------------|------------|
| Смазывающие свойства на четырехшариковой машине при (20±5) °С, не менее: | | | | | |
| • нагрузка сваривания (Pc), Кгс (Н) | 376 (3685) | 376 (3685) | 376 (3685) | 168 (1646) | 126 (1235) |
| • критическая нагрузка (Pc), Кгс (Н) | 80 (784) | 80 (784) | 126 (1235) | 80 (784) | 50 (490) |
| • индекс задира (Из), Кгс (Н) | 52 (510) | 54 (539) | 56 (549) | 37 (363) | 20 (196) |

Техническая консультация

Физико-химические показатели

| № п/п | Наименование показателей | Методы испытаний | Норма |
|-------|---|----------------------|-------------------------------|
| 1. | Внешний вид | Визуально | Однородная мазь черного цвета |
| 2. | Температура каплепадения, °С, не ниже | ГОСТ 6793 | 170 |
| 3. | Пенетрация с перемешиванием при 25°С, 10 ⁻¹ мм, не менее | ГОСТ 5349 метод А | 300 |
| 4. | Вязкость эффективная при среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , Па·с: | | |
| | • при 25°С | ГОСТ 7163 | Не нормируется |
| | • при -40°С, не более | ГОСТ 7163 | 1000 |
| 5. | Предел прочности при 20°С, Па, не менее | ГОСТ 7143 Метод Б | 200 |



| | | | |
|-----|---|------------|-------------|
| 6. | Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более | ГОСТ 7142 | 30,0 |
| 7. | Коррозионное воздействие на металлы (сталь Ст 45 по ГОСТ 1050) | ГОСТ 9.080 | Выдерживает |
| 8. | Содержание свободной щелочи в пересчёте на NaOH, %, не более | ГОСТ 6707 | 0,1 |
| 9. | Массовая доля воды, %, не более | ГОСТ 2477 | Следы |
| 10. | Трибологические характеристики на четырехшариковой машине при (20±5)°С: | | |
| | • нагрузка сваривания (Pc), Н (кгс), не менее | ГОСТ 9490 | 3479 (355) |
| | • критическая нагрузка (Pк), Н (кгс), не менее | ГОСТ 9490 | 735 (75) |
| | • индекс задира (Из), Н (кгс), не менее | ГОСТ 9490 | 431 (44) |

По вопросам приобретения Смазка рельсовая защитная «СПРУТ-ВС» и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: