



Смазка полужидкая СКП М, смазка полужидкая ЛЗ-ПЖЛ-00, замазка ЗЗК-Зу

Смазка полужидкая СКП М

ТУ 0254-318-00148820-97

Смазка полужидкая СКП М ТУ 0254-318-00148820-97 предназначена для применения в средненагруженных зубчатых (цилиндрических и конических) редукторах и мотор-редукторах с картерной системой смазки окунанием.

Смазка СКП М обеспечивает работоспособность приводов промышленного оборудования не менее 10000 часов при максимальных контактных напряжениях в зацеплении до $2 \cdot 10^9$ Па ($2 \cdot 10^4$ кгс/см²) в интервале температур от минус 30 °С до плюс 100 °С.

[Техническая консультация](#)

Обозначение смазки по ГОСТ 23258-78 - ТЛи 3/10-00.

	СКП-М
НТД	ТУ 0254-318-00148820-97
Тип загустителя	Li-мыло
Масляная основа	нефтяная

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка полужидкая СКП М, смазка полужидкая ЛЗ-ПЖЛ-00, замазка ЗЗК-Зу

Пенетрация при 25 °С		380-450
Вязкость по ГОСТ 26581-85 при D = 10с ⁻¹	Минус 30°С	<50 Па*с (при 0°С)
	+50°С	
Смазывающие свойства на ЧШМ по ГОСТ 9490-75	Нагрузка сваривания	>1744 Н
	Нагрузка критическая	>823 Н
	Индекс задира	>382 Н
	Диаметр пятна износа при нагрузке 198 Н	
Металл выдерживает коррозионное воздействие при 100 °С за 3 часа		сталь 20
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле		>245 °С

Смазка полужидкая ЛЗ-ПЖЛ-00

ТУ 0254-312-00148820-96

Смазка полужидкая ЛЗ-ПЖЛ-00 ТУ 0254-312-00148820-96 предназначена для применения в шарнире равных угловых скоростей промежуточного вала автомо-биля ВАЗ 21213 в течение всего срока службы автомобиля.

Полужидкая смазка ЛЗ-ПЖЛ-00 изготавливается из смеси нефтяных масел, загущенной литиевым мылом 12-оксистеариновой кислоты. В состав смазки входит дисульфид молибдена и присадки, улучшающие антиокислительные, противозадирные, противоизносные свойства смазки.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка полужидкая СКП М, смазка полужидкая ЛЗ-ПЖЛ-00, замазка ЗЗК-Зу

Смазка сохраняет работоспособность при температуре от минус 40 °С до плюс 120 °С.

[Техническая консультация](#)

Обозначение смазки по ГОСТ 23258-78 - УЛи 4/12-00.

		ЛЗ-ПЖЛ-00
НТД		ТУ 0254-312-00148820-96
Тип загустителя		Li-мыло
Масляная основа		нефтяная
Пенетрация при 25 °С		400-440
Вязкость по ГОСТ 26581-85 при D = 10с ⁻¹ +50 °С		5-8 Па*с
Смазывающие свойства на ЧШМ по ГОСТ 9490-75	Нагрузка сваривания	>3200 Н
	Нагрузка критическая	>780 Н
	Индекс задира	>490 Н
	Диаметр пятна износа при нагрузке 198 Н	<0,50 мм
Металл выдерживает коррозионное воздействие при 100 °С за 3 часа		медь М01, сталь 40
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле		>150 °С

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка полужидкая СКП М, смазка полужидкая ЛЗ-ПЖЛ-00, замазка 3ЗК-3у

Замазка 3ЗК-3у

ГОСТ 19538-74 изм.1,2

Замазка 3ЗК-3у ГОСТ 19538-74 изм.1,2 предназначена для герметизации щелей в люках, крышках, дверях и других местах машин в диапазоне температур от минус 60 °С до плюс 80 °С и при их длительной консервации.

Замазка 3ЗК-3у изготавливается загущением цилиндрического масла алюминиевым мылом СЖК С10-С16 с добавлением петролатума (церезина) и вязкостной присадки.

[Техническая консультация](#)

Обозначение замазки 3ЗК-3у по ГОСТ 23258-78: А-ТАл 6/8-7.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка полужидкая СКП М, смазка полужидкая ЛЗ-ПЖЛ-00, замазка ЗЗК-Зу

Показатели	ЗЗК-Зу ГОСТ 19538-74 изм.1,2
Внешний вид	Однородная плотная мазь масса темно-коричневого цвета, без комков, песка и других абразивных примесей
Температура капле-падения, °С, не ниже	115
Пenetрация при 25 °С, мм 10 ⁻¹	40-80
Содержание воды	Отсутствие

По вопросам приобретения **смазки полужидкой СКП М, смазки полужидкой ЛЗ-ПЖЛ-00, замазки ЗЗК-Зу** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов