



Смазка пластичная «ШРУС-4М», смазка ПРЕССОЛ М

Смазка пластичная «ШРУС-4М»

ТУ 0254-028-56194358-2012

Смазка пластичная «ШРУС-4М» ТУ 0254-028-56194358-2012 предназначена для смазывания шарниров равных угловых скоростей переднеприводных легковых автомобилей типа ВАЗ-2108 и других современных модификаций, а также аналогичных узлов автомобилей семейства КРАЗ. Смазка «ШРУС-4М» применяется в подшипниках ступицы колес, выжимного подшипника сцепления, крестовины карданного вала автомобилей.

Смазку пластичную «ШРУС-4М» изготавливают загущением смеси минеральных масел литиевым мылом 12-оксистеариновой кислоты с добавлением антиокислительной, антикоррозионной, противоизносной и противозадирной присадок и ди-сульфида молибдена.

Смазка «ШРУС-4М» водостойкая, температурный интервал применения от минус 40 °С до плюс 120 °С.

[Техническая консультация](#)

Обозначение смазки по ГОСТ 23258-78 - УЛи 4/12-д2.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка пластичная «ШРУС-4М», смазка ПРЕССОЛ М

Показатели	ШРУС-4М ТУ 0254-028-56194358-2012	
Внешний вид	Однородная мазь от темно-серого до черного цвета	
Температура каплепадения °С, не ниже	190	
Коллоидная стабильность, %, не более	16	
Пенетрация при 25 °С, мм 10 ⁻¹	220-280	
Предел прочности при 80 °С, Па, не менее	150	
Испаряемость при 120 °С, %, не более	5,0	
Смазывающие свойства на ЧШМ, Н, не менее	Нагрузка сваривания	4900
	Нагрузка критическая	1098
	Индекс задира	559

Смазка ПРЕССОЛ М

ТУ 0254-316-00148820-97

Индустриальная (специализированная) смазка ПРЕССОЛ М ТУ 0254-316-00148820-97 предназначена для применения в узлах трения кузнечно-прессового и другого средне- и тяжелонагруженного промышленного оборудования с централизованными системами подачи смазки. Смазка ПРЕССОЛ М работоспособна в интервале температур от минус 20 °С до плюс 120 °С.

Смазку ПРЕССОЛ М изготавливают на основе минерального масла, загущенного литиевыми мылами жирных кислот с добавлением композиции присадок. Смазка ПРЕССОЛ М обладает высокой термостойкостью, влагостойкостью, хорошими противозадирными свойствами.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка пластичная «ШРУС-4М», смазка ПРЕССОЛ М

Техническая консультация

Обозначение смазки ПРЕССОЛ М по ГОСТ 23258-78: УЛи 2/12-1.

Показатели	ПРЕССОЛ М ТУ 0254-316-00148820-97	
Внешний вид	Однородная мазь от светло- до темнокоричневого цвета	
Температура каплепадения, °С, не ниже	150	
Коллоидная стабильность, %, не более	25	
Пенетрация при 25 °С, мм 10 ⁻¹	300-360	
Предел прочности, Па, не менее	100 при 20 °С	
Смазывающие свойства на ЧШМ, Н, не менее	Нагрузка сваривания	2195
	Нагрузка критическая	780
	Индекс задира	392

По вопросам приобретения **смазки пластичной «ШРУС-4М»**, **смазки ПРЕССОЛ М** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов