



Смазка пластичная «Буксол-Ш», смазка ЛДС-3

Смазка пластичная «Буксол-Ш»

ТУ 0254-029-56194358-2012

Смазка пластичная «Буксол-Ш» ТУ 0254-029-56194358-2012 предназначена для применения в узлах трения с подшипниками качения локомотивов и мотор-вагонного подвижного состава, в том числе эксплуатирующегося при скоростном движении.

Смазку «Буксол-Ш» изготавливают загущением смеси минеральных масел литиевым мылом стеариновой и 12-оксистеариновой кислот и присадок, обеспечивающих повышенные противоизносные, противозадирные, антиокислительные и антикоррозионные свойства.

Смазка «Буксол-Ш» водостойкая, температурный интервал применения от минус 60 °С до плюс 120 °С.

[Техническая консультация](#)

Обозначение смазки по ГОСТ 23258-78 – УЛи 6/12-3.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка пластичная «Буксол-Ш», смазка ЛДС-3

Показатели	«Буксол-Ш» ТУ 0254-029-56194358-2012	
Внешний вид	Однородная мазь от желтого до темно-коричневого цвета	
Температура каплепадения °С, не ниже	170	
Коллоидная стабильность, %, не более	15	
Пенетрация при 25 °С, мм 10 ⁻¹	220-270	
Предел прочности при 50 °С, Па, не менее	200	
Испаряемость при 100 °С, %, не более	2,0	
Смазывающие свойства на ЧШМ, Н, не менее	Нагрузка сваривания	1960
	Нагрузка критическая	823
	Индекс задира	294
	Диаметр пятна износа мм	—

Смазка ЛДС-3

ТУ 38.УССР 201473-87 изм.1-3

Смазка ЛДС-3 ТУ 38.УССР 201473-87 изм.1-3 предназначена для смазывания закрытых подшипников качения и подшипниковых узлов электродвигателей международной унифицированной серии малошумного исполнения, а также для других узлов трения. Смазка ЛДС-3 повышает ресурс работы узлов трения до 20000 и более часов без замены и пополнения смазки. Смазка ЛДС-3 работоспособна в интервале температур от минус 50 °С до

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка пластичная «Буксол-Ш», смазка ЛДС-3

плюс 100 °С, кратковременно до плюс 130 °С.

Смазка ЛДС-3 разработана для замены смазки ЛЗ-31 ТУ 38.1011144-88. Смазку пластичную ЛДС-3 изготавливают на основе смеси минерального и синтетического масел 12-оксистеарата лития с добавлением антиокислительной, противоизносной, противозадирной присадок и дисульфида молибдена.

[Техническая консультация](#)

Обозначение смазки ЛДС-3 по ГОСТ 23258-78: УЛи 5/10 нэ-д2.

Показатели	ЛДС-3 ТУ 38.УССР 201473-87 изм.1-3
Внешний вид	Мазь от темно-серого до черного цвета
Температура капле-падения, °С, не ниже	188
Коллоидная стабильность, %, не более	18,0
Пенетрация при 25 °С, мм 10 ⁻¹	230-280
Предел прочности, Па, не менее	200 при 80 °С
Испаряемость при 100 °С , %, не более	3,0

По вопросам приобретения **смазки пластичной «Буксол-Ш», смазки ЛДС-324М** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка пластичная «Буксол-Ш», смазка ЛДС-3

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов