



Смазка НК-50

ТУ 38.1011219-95 с изм.1

Смазка НК-50 ТУ 38.1011219-95 с изм.1, предназначена для подшипников колес шасси самолетов.

Не смотря на то, что данная пластичная смазка создана в конце 30-годов 20 века (названа по фамилиям ее авторов Несмачная-Кутумов), на смазку НК-50 имеется устойчивая потребность и в настоящее время. Другие названия по которым ранее выпускалась смазка НК-50: Смазка авиационная НК-50 (тугоплавкая); Смазка самолетомоторная тугоплавкая СТ (НК-50); Смазка СТ (НК-50).

Смазка НК-50 не водостойкая, температурный интервал применения смазки от минус 15 °С до плюс 150 °С.

[Техническая консультация](#)

Обозначение смазки НК-50 по ГОСТ 23258-78: УНа 2/15-г4.

Показатели	НК-50 ТУ 38.1011219-95 с изм.1
------------	-----------------------------------



Внешний вид	Однородная маслянистая мазь от серо-зеленого до черного цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	190
Коллоидная стабильность, %, не более	15,0
Предел прочности, Па, не менее	180 при 80 °С
Испаряемость, %, не более	7,0 при 150 °С

Смазка полужидкая Редусма

ТУ 0254-017-56194358-2005 изм.1,2,3

Смазка полужидкая Редусма ТУ 0254-017-56194358-2005 изм.1,2,3 предназначена для применения в средненагруженных зубчатых (цилиндрических и конических) редукторах и мотор-редукторах с картерной системой смазки окупанием, в частности для редукторов колесной пары трамваев, а также применима в системах с централизованной подачей смазки фирмы Lincoln.

Смазка Редусма совместима с пластичными смазками, закладываемыми в подшипник (Литол-24, смазка 1-13, смазка ЛЗ-ЦНИИ), а также с другими редукторными смазками (нигрол, смазка СКП-М, ТРАНСМИС-СИОННОЕ масло ТАП-15В).

Полужидкая смазка Редусма позволяет эксплуатировать промышленные редукторы при температуре окружающей среды от минус 40 °С до плюс 50 °С, в централизованной системе подачи смазки фирмы Lincoln от минус 30 °С. Смазка сохраняет работоспособность при температуре от минус 40 °С до плюс 100 °С. Смазка Редусма применима для червячных редукторов и мотор-редукторов, и в отдельных случаях заменяет полужидкую смазку «Трансол-100».



Техническая консультация

Обозначение смазки по ГОСТ 23258-78 - ТНа-Ка 4/10-00.

		Редусма
НТД		ТУ 0254-017-56194358-2005 изм.1,2,3
Тип загустителя		Na-мыло
Масляная основа		нефтяная
Пенетрация при 25 °С		380-430
Вязкость по ГОСТ 26581-85 при D = 10с ⁻¹	Минус 30°С	< 70 Па*с
	+50°С	4-8 Па*с
Смазывающие свойства на ЧШМ по ГОСТ 9490-75	Нагрузка сваривания	>1646 Н
	Нагрузка критическая	>700 Н
	Индекс задира	>380 Н
	Диаметр пятна износа при нагрузке 198 Н	<0,45 мм
Металл выдерживает коррозионное воздействие при 100 °С за 3 часа		медь М01, сталь 20
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле		>160 °С

По вопросам приобретения смазки НК-50, смазки полужидкой Редусма и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка НК-50, смазка полужидкая Редусма

и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов