



Смазка ЛЗ-31Т, смазка НЕВО ПАСТА 232, смазка полужидкая «Трансол-100-ПШ», «Трансол-200-ПШ»

Смазка ЛЗ-31Т

ТУ 301-04-005-90 изм.1,2

Смазка ЛЗ-31Т ТУ 301-04-005-90 изм.1,2 предназначена для шарикоподшипниковых узлов трения кодовых трансмиттеров типа КПТ системы сигнализации на железных дорогах.

Смазка ЛЗ-31Т представляет собой модификацию смазки ЛЗ-31: в смазке ЛЗ-31Т меньше доля загустителя — стеарата лития, дисперсионной средой является синтетическое масло. Смазка ЛЗ-31Т содержит присадки, обеспечивающие антиокислительные и антикоррозионные свойства.

По сравнению с приборной смазкой ЦИАТИМ-201, смазка ЛЗ-31Т имеет преимущества: она не высыхает и не образует токонепроводящие пленки на контактах, которые появляются при работе трансмиттеров на смазке ЦИАТИМ-201. Смазка ЛЗ-31Т гарантирует более устойчивую работу устройств автоматики и телемеханики. ЛЗ-31Т показала хорошую работоспособность как при положительных (до плюс 45 °С), так и при отрицательных (до минус 50 °С) температурах наружного воздуха.

[Техническая консультация](#)

Обозначение смазки по ГОСТ 23258-78 - ПЛи 5/10-э2/3.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка ЛЗ-31Т, смазка НЕВО ПАСТА 232, смазка полужидкая «Трансол-100-ПШ», «Трансол-200-ПШ»

Показатели	ЛЗ-31Т ТУ 301-04-005-90 изм.1,2	
Внешний вид	Мазеобразная масса от светло — желтого до светло- коричневого цвета	
Температура каплепадения °С, не ниже	180	
Коллоидная стабильность, %, не более	20	
Пенетрация при 25 °С, мм 10 ⁻¹	220-295	
Предел прочности при 50 °С, Па, не менее	450	
Испаряемость при 100 °С , %, не более	—	
Смазывающие свойства на ЧШМ, Н, не менее	Нагрузка сваривания	—
	Нагрузка критическая	—
	Индекс задира	—
	Диаметр пятна износа мм	—

Смазка НЕВО ПАСТА 232

ТУ 0254-317-00148820-97

Смазка НЕВО ПАСТА 232 ТУ 0254-317-00148820-97 антифрикционная прирабочная паста предназначена для облегчения сборки, приработки и смазывания подшипников скольжения, шарниров зубчатых и винтовых передач, тяжелонагруженных тихоходных узлов трения, резьбовых соединений.

Смазку НЕВО ПАСТА 232 представляет собой 70 %-ную дисульфидмолибденовую пасту в смазке-носителе на основе минерального масла и стеарата лития. Смазка НЕВО ПАСТА 232 аналогична по составу, свойствам и области применения смазке ВНИИНП-232.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



Смазка ЛЗ-31Т, смазка НЕВО ПАСТА 232, смазка полужидкая «Трансол-100-ПШ», «Трансол-200-ПШ»

Температурный интервал применения смазки НЕВО ПАСТА 232 от минус 20 °С до плюс 300 °С, а в неподвижных резьбовых соединениях до плюс 400 °С.

Техническая консультация

Показатели	НЕВО ПАСТА 232 ТУ 0254-317-00148820-97
Внешний вид	Однородная мазь
Температура капле-падения, °С, не ниже	—
Коллоидная стабильность, %, не более	4,0
Пенетрация при 25 °С, мм 10 ⁻¹	220-250
Предел прочности, Па, не менее	—
Испаряемость при 100 °С, %, не более	—

Смазка полужидкая «Трансол-100-ПШ»

ТУ 0254-015-56194358-2005 изм.1,2,3

Смазка полужидкая «Трансол-100-ПШ» ТУ 0254-015-56194358-2005 изм.1,2,3 предназначена для применения в червячных редукторах и мотор-редукторах, работающих с максимальными удельными нагрузками в зацеплении до 4•108 Па (4•103 кгс/см2) и максимальной окружной скоростью 3,5 м/с. Полужидкая смазка «Трансол-100-ПШ» изготавливается из смеси синтетического и высокоиндексного нефтяного масел с кинематической вязкостью при 50 °С (70-75)•мм2/с, загущенной литиевым мылом 12-оксистеариновой кислоты и содержит присадки, улучшающие антиокислительные, антифрикционные

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка ЛЗ-31Т, смазка НЕВО ПАСТА 232, смазка полужидкая «Трансол-100-ПШ», «Трансол-200-ПШ»

свойства смазки.

Полужидкая смазка «Трансол-100-ПШ» позволяет эксплуатировать червячные редукторы при температуре окружающей среды от минус 30 °С до плюс 50 °С. Смазка сохраняет работоспособность при температуре от минус 40 °С до плюс 110 °С.

Обозначение смазки по ГОСТ 23258-78 - ТЛи-Пм 4/11 нэ-т 00/000.

Техническая консультация

		Трансол-100-ПШ
НТД		ТУ 0254-015-56194358-2005 изм.1,2,3
Тип загустителя		Li-мыло
Масляная основа		полусинт.
Пенетрация при 25 °С		400-430
Вязкость по ГОСТ 26581-85 при D = 10с ⁻¹	Минус 30°С	< 100 Па*с
	+50°С	3-6 Па*с
Смазывающие свойства на ЧШМ по ГОСТ 9490-75	Нагрузка сваривания	>1780 Н
	Нагрузка критическая	>700 Н
	Индекс задира	>350 Н
	Диаметр пятна износа при нагрузке 198 Н	<0,50 мм
Металл выдерживает коррозионное воздействие при 100 °С за 3 часа		медь М01, бронза БрОФ10-1

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



Смазка ЛЗ-31Т, смазка НЕВО ПАСТА 232, смазка полужидкая «Трансол-100-ПШ», «Трансол-200-ПШ»

Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	>180 °С
--	---------

«Трансол-200-ПШ»

ТУ 0254-018-56194358-2005 изм.1,2

Смазка полужидкая «Трансол-200-ПШ» ТУ 0254-018-56194358-2005 изм.1,2, предназначена для применения в цилиндрических и планетарных редукторах и мотор-редукторах, работающих с максимальными удельными нагрузками в зацеплении до $2 \cdot 10^9$ Па ($2 \cdot 10^4$ кгс/см²) и максимальной окружной скоростью 3,5 м/с. Полужидкая смазка «Трансол-200-ПШ» изготавливается из смеси нефтяных масел с кинематической вязкостью при 50 °С (40-75)•мм²/с, загущенной литиевым мылом 12-оксистеариновой кислоты и содержит присадки, улучшающие антиокислительные, антизадирные, антикоррозионные, антиизносные свойства смазки.

Полужидкая смазка «Трансол-200-ПШ» позволяет эксплуатировать редукторы при температуре окружающей среды от минус 30 °С до плюс 50 °С. Смазка сохраняет работоспособность при температуре от минус 40 °С до плюс 110 °С.

[Техническая консультация](#)

Обозначение смазки по ГОСТ 23258-78 - ТЛи-Пм 4/11 т 00/000.

	Трансол-200-ПШ
--	----------------

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка ЛЗ-31Т, смазка НЕВО ПАСТА 232, смазка полужидкая «Трансол-100-ПШ», «Трансол-200-ПШ»

НТД	ТУ 0254-018-56194358-2005 изм.1,2	
Тип загустителя	Li-мыло	
Масляная основа	нефтяная	
Пенетрация при 25 °С	400-430	
Вязкость по ГОСТ 26581-85 при D = 10с ⁻¹	Минус 30°С	< 100 Па*с
	+50°С	3-7 Па*с
Смазывающие свойства на ЧШМ по ГОСТ 9490-75	Нагрузка сваривания	>2764 Н
	Нагрузка критическая	>696 Н
	Индекс задира	>392 Н
	Диаметр пятна износа при нагрузке 198 Н	<0,50 мм
Металл выдерживает коррозионное воздействие при 100 °С за 3 часа	медь М01, сталь 20	
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	>190 °С	

По вопросам приобретения **смазки ЛЗ-31Т, смазки НЕВО ПАСТА 232, смазки полужидкой «Трансол-100-ПШ», «Трансол-200-ПШ»** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов