

**ТУ 0258-105-06377289-2014**

Смазка консервационно-технологическая «Росойл-712» предназначена для применения при холодной объемной штамповке сложнопровильных деталей из сталей, цветных металлов при температуре до 300°C и удельных нагрузках на инструмент до 2350 МПа, при накатке, раскатке и нарезке резьбы, а также лезвийной и абразивной обработке металлов. Смазка дополнительно обеспечивает защиту обработанных деталей от атмосферной коррозии. «Росойл-712» представляет собой смесь растительных и минеральных масел, легированную функциональными присадками.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	маслянистая жидкость от светло-вишневого до темно-коричневого цвета	визуально
2	Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³ (сСт), в пределах	0,890 0,960	ГОСТ 3900
3	Кинематическая вязкость при 50 ⁰ С, мм ² /с (сСт), в пределах	20,00 — 60,00	ГОСТ 33
4	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	180	ГОСТ 4333
5	Массовая доля воды, %, не более	0,5	ГОСТ 2477
6	Коррозионное воздействие на металлы: — стали марок 40, 45, 50 по ГОСТ 1050 — чугун по ГОСТ 1412	выдерживает выдерживает	ГОСТ 2917
7	Смазывающие свойства на ЧМТ: — нагрузка сваривания, Н, не ниже	5000	ГОСТ 9490



8	Массовая доля механических примесей, %, не более	0,04	ГОСТ 6370
9	Защитные свойства в условиях повышенной относительной влажности и температуры воздуха с периодической конденсацией влаги на образцах, циклы, не менее	10	ГОСТ 9.054 метод

По вопросам приобретения **смазки консервационно-технологической Росойл-712** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: