



ТУ 6-02-909-79

Применяется для обработки поверхности металлических пресс-форм при прессовании изделий из полимерных материалов.

Смазка К-21 — это продукт согидролиза метилтрихлорсилана с диметилдихлорсиланом, в толуоле. Применяются такие смазки для обработок металлических прессформ, чтобы обеспечить их разъем при прессовании различных изделий из полимерных материалов, изготовленных на основе кремнийорганических (содержащих аминогруппы) и эпоксидных смол.

Смазка К-21 является отличным антиадгезионным покрытием для прокладочных листов при изготовлении листового фенольного стеклопластика, пеноформ при производстве деталей из пенопласта, полистирола и пластмасс.

Для таких же целей смазки этих марок применяют при прессовании плит и листов стеклотекстолита, в производстве рулонной светоотражающей пленки, при изготовлении антиадгезионных бумаг. При изготовлении серебряной арматуры смазка К-21 облегчает удаление облоя, не повреждая при этом слой серебра.

Смазки таких марок должны иметь следующие физико-механические и физико-химические характеристики:

- внешний вид — жидкость прозрачная, от бесцветного до желтого цвета, с возможной опалесценцией;
- хорошо растворяются в углеводородах ароматического и жирного ряда, в органических растворителях;
- коррозионно неактивны;
- доля массовая летучих веществ не более -17%;
- доля массовая толуола не более -7%;
- при желировании выдерживает испытание при 200°C — не более 2 ч;
- pH неводного раствора - в пределах 6,0-7,0.



Смазка К-21 на обрабатываемой поверхности образует прочную антиадгезионную полимерную пленку с повышенным ресурсом покрытия. Такие пленки очень тонкие и прочные, могут выдерживать рабочие температуры до плюс 250°C. Применение таких смазок позволяет увеличить количество съемов изделий более, чем в 10 раз. В некоторых случаях однократное покрытие ею пресс-форм позволяет эффективно использовать их до полной амортизации. Такая смесь коррозионно неактивна, растворяется в органических растворителях, и в углеводородных растворителях жирного и ароматического ряда.

Способ использования смазки:

На сухую, чистую и обезжиренную, холодную (в пределах комнатных температур) пресс-форму наносят пятипроцентный раствор. Такой раствор рекомендуется наносить распылением, кистью в два-три слоя или валиком, с интервалами в 5-10 минут. После того, как последний слой просохнет, покрытие отверждается в течении двух часов при температуре 200°C. На горячие поверхности раствор не наносится, в рабочей зоне должны отсутствовать искрение электрооборудования и источники огня.

По вопросам приобретения Смазка К-21 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: