



Смазка графитовая и смазка Графитин, смазка ЛЗ-31, смазка ЛКС-М

Смазка Графитин

ГОСТ 3333-80

ТУ 0254-022-56194358-2008 изм.1

Смазка графитная ГОСТ 3333-80 и смазка Графитин ТУ 0254-022-56194358-2008 изм.1 – гидратированные кальциевые смазки типа солидол с добавлением 10 % графита.

Смазки графитная и Графитин применяют в грубых, тяжелонагруженных тихоходных механизмах, для которых увеличение сопротивления под действием смазки не имеет значения. Данные смазки применяют в рессорах, подвесках тракторов, гусеничных машин, открытых шестернях, резьбовых соединениях, опорах буровых долот и т.д., работающих при температурах от минус 20 °С до плюс 60 °С, в рессорах и аналогичных устройствах смазки могут применяться и ниже минус 20 °С.

Смазки графитная и Графитин обладают высокой водостойкостью, однако, при температурах выше 90 °С они необратимо разрушаются.

Обозначение по ГОСТ 23258-78 смазки графитная ГОСТ 3333-80: СКa 2/6-г3 и смазки Графитин ТУ 0254-022-56194358-2008 изм.1: СКa 2/6-г2/3.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка графитовая и смазка Графитин, смазка ЛЗ-31, смазка ЛКС-М

Техническая консультация

Показатели	Графитная ГОСТ 3333-80	Графитин ТУ 0254-022-56194358-2008 изм.1
Внешний вид	Однородная мазь от темно- коричневого до черного цвета	Однородная мазь от коричневого до черного цвета
Температура каплепадения °С, не ниже	77	77
Коллоидная стабильность, %, не более	5	7-13
Пенетрация при 25 °С, мм 10 ⁻¹	не менее 250	200-300
Предел прочности при 50 °С, Па, не менее	100	190
Массовая доля воды, %, не более	3,0	3,0

Смазка ЛЗ-31

ТУ 38.1011144-88 изм.1-5

Антифрикционная, автомобильная смазка ЛЗ-31 ТУ 38.1011144-88 изм.1-5 предназначена для подшипников качения закрытого типа на весь срок службы.

Смазка ЛЗ-31 разработана на предприятии в качестве несменяемой смазки для подшипников сцепления автомобилей ГАЗ и ЗИЛ, закрытых

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка графитовая и смазка Графитин, смазка ЛЗ-31, смазка ЛКС-М

подшипников авиационных двигателей. Исследования смазки ЛЗ-31, проведенные КТИ подшипниковой промышленности, позволили рекомендовать ее подшипниковым заводам как единую для подшипников закрытого типа общего назначения. Смазка ЛЗ-31 производится предприятием с 1960 года.

Смазку ЛЗ-31 изготавливают загущением синтетического масла литиевым мылом стеариновой кислоты. Смазка ЛЗ-31 содержит антиокислительную, вязкостную и антикоррозионную присадку. Дефицитность отдельных компонентов смазки препятствует широкому применению смазки ЛЗ-31.

Хорошие вязкостно-температурные свойства масляной основы, низкая испаряемость, высокая термостойкость смазки ЛЗ-31 позволяет применять ее в при температуре от минус 40 °С до плюс 130 °С, в достаточно мощных механизмах смазка работоспособна при минус 50 °С.

Смазка ЛЗ-31 не водостойкая.

Обозначение смазки по ГОСТ 23258-78 – УЛи 4/13-э2/3.

[Техническая консультация](#)

Показатели	ЛЗ-31 ТУ 38.1011144-88 изм.1-5
Внешний вид	Мазь от светло — желтого до коричневого цвета
Температура каплепадения °С, не ниже	188
Коллоидная стабильность, %, не более	12

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка графитовая и смазка Графитин, смазка ЛЗ-31, смазка ЛКС-М

Пенетрация при 25 °С, мм 10 ⁻¹	220-295
Предел прочности при 80 °С, Па, не менее	300 (при 50 °С)

Смазка ЛКС-М

ТУ 0254-304-53240767-2001 изм.1,2

Индустриальная смазка ЛКС-М ТУ 0254-304-53240767-2001 изм.1,2 предназначена для применения в узлах трения металлургического подшипников рольгангов прокатных станов, подшипников роликов МНЛЗ, подшипников качения рабочих валов прокатных станов. Смазка ЛКС-М закладная, работает в узле трения в течение межремонтного периода (до 1,5 лет).

Смазка ЛКС-М работоспособна в интервале температур от минус 30 °С до плюс 150 °С, допускается кратковременный нагрев до плюс 170 °С.

Смазку ЛКС-М изготавливают на основе минерального масла, загущенного комплексным литиевым мылом с добавлением антиокислительной, антикоррозионной присадок и антифрикционной добавки. Смазка ЛКС-М обладает высокой термостойкостью и водостойкостью, механической и антиокислительной стабильностью, хорошими противозадирными свойствами.

Обозначение смазки ЛКС-М по ГОСТ 23258-78: ЖкЛи 3/15-2/1.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка графитовая и смазка Графитин, смазка ЛЗ-31, смазка ЛКС-М

Техническая консультация

Показатели		ЛКС-М ТУ 0254-304-53240767-2001 изм.1,2
Внешний вид		Однородная мазь черного цвета, без комков, крупинок и посторонних примесей
Температура каплепадения, °С, не ниже		200
Коллоидная стабильность, %, не более		12
Пенетрация при 25 °С, мм 10 ⁻¹		250-320
Предел прочности, Па, не менее		150-600 при 20 °С
Смазывающие свойства на ЧШМ, Н, не менее	Нагрузка сваривания	2740
	Нагрузка критическая	780
	Индекс задира	392

По вопросам приобретения **смазки графитовой и смазки Графитин, смазки ЛЗ-3, смазки ЛКС-М** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов