



Эмульсол «ЭКС М» имеет следующие **технические характеристики:**

Техническая консультация

Наименование показателей	Норма	Методы испытаний
1. Внешний вид	Жидкость от коричневого до темно-коричневого цвета	Визуально
2. Кислотное число, мг КОН /г	9,0-11,0	по ГОСТ 17823.1 и п. 5.2 ТУ
3. Стабильность эмульсии: в течение 3-х часов выделяется масло, % , не более	1,0	по ГОСТ 6243 и п. 5.3 ТУ
4. Содержание воды	следы	по ГОСТ 2477

При смешивании эмульсола «ЭКС М» с водой можно получить прямую (гидрофильного типа) и обратную (гидрофобного типа) эмульсии.

Инструкция по приготовлению эмульсии гидрофильного типа (прямой) из эмульсола «ЭКС М»

При изготовлении эмульсии необходимо держаться следующих правил:

1. Воду, применяемую при изготовлении эмульсии, нужно обязательно подщелочить путем добавления к ней щёлочи (кальцинированной соды), согласно



нижеприведенному примерному расчету. Применение обычной воды, не содержащей щёлочи, воспрещается, так как это препятствует образованию эмульсии.

2. Для изготовления эмульсии следует пользоваться мягкой водой: водопроводной водой малой жёсткости или паровым конденсатом и водой, прошедшей химическую очистку. Жесткость воды должна быть не выше 0,5 мг/эк.
3. В зависимости от жёсткости воды следует применять горячую или холодную воду.
4. Изготовленная эмульсия должна иметь щёлочность в пределах 0,3 – 0,35%.
5. При работе эмульсии с циркуляцией в системе охлаждения станков, следует периодически контролировать её щёлочность, во избежание коррозии металлов.
6. После длительного стояния эмульсия вновь перемешивается.
7. При образовании масляной плёнки на поверхности эмульсии ее нужно удалить.

Способ приготовления эмульсии

В предназначенную для изготовления эмульсии ёмкость, снабжённую воздушным или механическим перемешивающим устройством, заливается вода и производится подщелачивание её из расчета конечного содержания 0,3-0,35% щёлочи**, затем добавляется эмульсол «ЭКС М».

Вся смесь перемешивается до образования однородной молочно-белой эмульсии.

В зависимости от назначения эмульсия изготавливается разных концентраций.

Процентный состав эмульсии в зависимости от необходимой концентрации эмульсола рассчитывается по формуле:

$A + K + 0,08 K = 100\%$ (весовых), где:

A – количество воды в кг;

K – количество эмульсола в кг;

0,08K – количество кальцинированной соды в кг.



Пример:

Приготовление 5% — ной эмульсии.

Количество эмульсола - $K = 5$ кг

Количество соды — $0,08K = 0,08 \times 5 = 0,4$ кг

Количество воды $A = 100 - (0,4+5) = 94,6$ кг

Эмульсол «ЭКС М» должен храниться при положительной температуре, не должен подвергаться замораживанию.

Перед тем, как брать порцию эмульсола для приготовления эмульсии эмульсол «ЭКС М» обязательно перемешивается.

* Для изготовления наиболее стабильной эмульсии температура применяемой воды должна быть установлена на месте изготовления.

** Указанная щёлочность дана для водопроводной воды г. Москвы, для других городов она должна быть скорректирована в зависимости от жёсткости воды, применяемой для изготовления эмульсии.

Инструкция по приготовлению эмульсии гидрофобного типа (обратной) из эмульсола «ЭКС М»:

В предназначенную для приготовления эмульсии ёмкость, снабженную механическим перемешивающим устройством, заливается эмульсол «ЭКС М» в объеме не более 0,3 от общего объема емкости.

При необходимости производится подщелачивание воды гашёной известью или (0,9 г/л — 20 г/л) в соответствии с технологическими нормами на предприятии.

Дозировка воды (щёлочного раствора) производится небольшими партиями, не превышающими 10% от объема залитого эмульсола, при этом производится постоянное перемешивание до полной эмульгации смеси (эмульсия кремового цвета однородной консистенции).

Примечание

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Для приготовления наиболее стабильной эмульсии рекомендуется увеличивать концентрацию извести до 1,5%, при этом необходимо следить за щёлочностью эмульсии.

Наиболее эффективным типом перемешивания является рециркуляция смеси эмульсола и воды (щёлочного раствора) посредством шестеренчатых насосов типа НШ в сочетании с мешалкой.

Рекомендуется использовать высокооборотистые мешалки (более 300 об./мин.).

Вязкость эмульсии регулируется подогревом или изменением концентрации эмульсола «ЭКС М».

Почему следует приобретать у нас СМАЗКУ Эмульсол ЭКС М:

Команда ПРОФЕССИОНАЛОВ

Наш коллектив — это команда высококвалифицированных специалистов, постоянно работающих над новыми проектами, внедрением новейших видов продукции.

Наличие гарантии

Продукция с сертификатом качества всегда имеет гарантийный срок службы.

Широта ассортимента

Мы предлагаем самый широкий, среди российских производителей, ассортимент выпускаемой продукции.



Смазка для опалубки Эмульсол ЭКС М

Цены от производителя

Мы производим сами. И сами же продаем. Между нами и вами нет посредников, отнимающих ваши деньги.

Скорость обслуживания

Подготовка и обработка заказов в срок 24-48 часов.

Бесплатная доставка по России

Уверенность в товаре

Имея на руках копию сертификата на товар, вы сможете удостовериться в качестве и надежности предлагаемой нами продукции. ВНИМАНИЕ!

С целью избежания поставок контрафактного товара под видом смазки Эмульсол ЭКС М, рекомендуем ОРИГИНАЛЬНУЮ смазку Эмульсол ЭКС М закупать на прямую на заводе изготовителя.

По вопросам приобретения смазки Эмульсол ЭКС М и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка для опалубки Эмульсол ЭКС М

+78123172888

+79119283728

asq-1@yandex.ru

Оставьте заявку и получите прайс-лист с действующими акциями прямо сейчас.

[Закупить](#) напрямую на заводе изготовителя.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов