



Основное назначение смазок — уменьшение износа поверхностей трения для продления срока службы деталей машин и механизмов. Наряду с этим смазки выполняют другие функции. В отдельных случаях они не столько уменьшают износ, сколько упорядочивают его, предотвращая задиры, заедание и заклинивание поверхностей трения. Смазки препятствуют проникновению к поверхностям трения агрессивных жидкостей, газов и паров, а также абразивных частиц (пыли, грязи и т.п.).

Почти все смазки выполняют защитные функции, предотвращая коррозию металлических поверхностей. Благодаря антифрикционным свойствам смазки существенно уменьшают энергетические «затраты» на трение, что позволяет снизить потери мощности машин и механизмов. Для защиты металлических изделий, машин и оборудования от коррозии при их транспортировании и длительном хранении применяют специальные консервационные смазки. Производят также рабочие-консервационные смазки, их не заменяют перед началом эксплуатации техники на антифрикционные смазки.

Для герметизации зазоров в механизмах и оборудовании, а также соединений трубопроводов и запорной арматуры применяют уплотнительные смазки. Они обладают лучшими герметизирующими свойствами, чем масла. Иногда к смазкам предъявляют специальные требования, например, они должны увеличивать коэффициент трения, выполнять роль изоляционных или токопроводящих материалов, обеспечивать работу узлов трения в условиях радиации, глубокого вакуума и т.п. Такие смазки относят к смазкам специального назначения.

Основные условия и объекты применения смазок:

открытые и негерметизированные узлы трения;
труднодоступные узлы трения;
механизмы, расположенные под переменным углом к горизонту;
узлы трения, где невозможна частая замена смазочного материала;
переменный скоростной режим эксплуатации машин;
вынужденный контакт узла трения или защищаемой поверхности с водой либо агрессивными средами;
условия резко изменяющегося температурного режима;
герметизация подвижных уплотнений, сальников и резьбовых соединений;
длительная консервация машин, оборудования, приборов и металлических изделий;



необходимость упростить конструкцию, уменьшить массу и размер смазываемых устройств.

Техническая консультация

Технические характеристики дельта 3

Наименование показателя	Норма по ГОСТ (ТУ)
Температура каплепадения, °С	180 — 188
Предел прочности, Па:	
при 20°С	200 — 1000
при 50°С, не менее	30
при 80°С	100 — 300
Вязкость, Па·с:	
при –50°С	3500 — 5000
при –30°С, не более	800
при 0°С	65 — 300
при 20°С	20 — 100
Пенетрация при 25°С, ×10 ⁻¹ мм	285
Термоупрочнение при 120°С за 1 ч, %	40
Механическая стабильность:	
исходный предел прочности при разрыве при 20°С, Па	2500
индекс разрушения, %	65
индекс восстановления, %	25
Испаряемость за 1 ч, %:	
при 100°С	1,3 — 4,2



Смазка дельта 1,3

Наименование показателя	Норма по ГОСТ (ТУ)
при 150°C	25
Коллоидная стабильность, %, не более	28
Смываемость при 40°C за 6 ч, %	2

Техническая консультация

Технические характеристики дельта 1

Наименование показателя	Норма по ГОСТ (ТУ)
Температура каплепадения, °C	180
Предел прочности, Па:	
при 20°C	700 — 1500
при 50°C, не менее	350
при 80°C	220
Вязкость, Па·с:	
при -50°C	1600
при -30°C, не более	900
при 0°C	75
при 20°C	30
Пенетрация при 25°C, ×10 ⁻¹ мм	200
Термоупрочнение при 120°C за 1 ч, %	0
Механическая стабильность:	
исходный предел прочности при разрыве при 20°C, Па	2700

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка дельта 1,3

Наименование показателя	Норма по ГОСТ (ТУ)
индекс разрушения, %	70
индекс восстановления, %	60
Испаряемость за 1 ч, %:	
при 100°C	4,5
при 150°C	33
Коллоидная стабильность, %, не более	12
Смываемость при 40°C за 6 ч, %	2

По вопросам приобретения Смазка дельта 1,3 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов