



Смазка АМС-1, смазка АМС-3, смазка полужидкая СКП М

Смазка АМС-1, смазка АМС-3

ГОСТ 2712-75 с изм. 1-4

ГОСТ 2712-75 с изм. 1-4

Смазка АМС-1 и смазка АМС-3 ГОСТ 2712-75 с изм. 1-4, предназначены для смазывания различных механизмов, работающих в воде, в том числе в морской. Смазки АМС-1 и АМС-3 относятся к рабоче-консервационным смазкам.

Пластичные смазки АМС-1 и АМС-3 изготавливаются загущением цилиндрического масла олеостеаратом алюминия.

Пластичные смазки АМС-1 и АМС-3 применяются в ВМФ с конца 30-х годов 20 века. Благодаря высокой липкости и водостойкости смазки АМС-1 и АМС-3 широко используются не только в качестве защитной смазки, но и для обеспечения работы механизмов кораблей, подводных лодок и гидросамолетов в случаях, когда возможен их контакт с брызгами морской воды или даже работа узла трения, погруженного в воду.

Температурный интервал применения смазки АМС-1 от минус 15 °С до плюс 65 °С, смазки АМС-3 от 0 °С до плюс 75 °С. Наносить смазки рекомендуется намазыванием при температуре не ниже 0 °С.

Обозначение смазки АМС-1 по ГОСТ 23258-78: ЗАл 2/7-1.

Обозначение смазки АМС-3 по ГОСТ 23258-78: ЗАл 0/8-3.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка АМС-1, смазка АМС-3, смазка полужидкая СКП М

Техническая консультация

Показатели	АМС-1 ГОСТ 2712-75 изм. 1-4	АМС-3 ГОСТ 2712-75 изм. 1-4
Внешний вид	Однородная мазь темного цвета без комков	
Температура каплепадения °С, не ниже	100	100
Пенетрация при 25 °С, мм 10 ⁻¹	300-350	200-250
Содержание воды	Отсутствие	

Смазка полужидкая СКП М

ТУ 0254-318-00148820-97

Смазка полужидкая СКП М ТУ 0254-318-00148820-97 предназначена для применения в средненагруженных зубчатых (цилиндрических и конических) редукторах и мотор-редукторах с картерной системой смазки окунанием.

Смазка СКП М обеспечивает работоспособность приводов промышленного оборудования не менее 10000 часов при максимальных контактных

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка АМС-1, смазка АМС-3, смазка полужидкая СКП М

напряжениях в зацеплении до $2 \cdot 10^9$ Па ($2 \cdot 10^4$ кгс/см²) в интервале температур от минус 30 °С до плюс 100 °С.

Обозначение смазки по ГОСТ 23258-78 - ТЛи 3/10-00.

Техническая консультация

		СКП-М
НТД		ГУ 0254-318-00148820-97
Тип загустителя		Li-мыло
Масляная основа		нефтяная
Пенетрация при 25 °С		380-450
Вязкость по ГОСТ 26581-85 при $D = 10 \text{ c}^{-1}$	Минус 30°С	<50 Па*с (при 0°С)
	+50°С	
Смазывающие свойства на ЧШМ по ГОСТ 9490-75	Нагрузка сваривания	>1744 Н
	Нагрузка критическая	>823 Н
	Индекс задира	>382 Н
	Диаметр пятна износа при нагрузке 198 Н	
Металл выдерживает коррозионное воздействие при 100 °С за 3 часа		сталь 20
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле		>245 °С

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



Смазка АМС-1, смазка АМС-3, смазка полужидкая СКП М

По вопросам приобретения **смазки АМС-1, смазки АМС-3, смазки полужидкой СКП М** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов