



Смазка 1-13, смазка АСП-280, смазка УНИОЛ-2М-2ПШ

Смазка 1-13

ТУ 38.5901257-90 изм.1

Смазка 1-13 ТУ 38.5901257-90 изм.1 – смазка общего назначения, изготавливается на основе минерального масла и натрий-кальциевого мыла кислот касторового масла.

Смазку 1-13 применяют для узлов трения качения и скольжения механизмов и машин, работающих при температурах от минус 20 °С до плюс 110 °С. Преимущественно смазка 1-13 применяется для подшипников электродвигателей (при температурах до +80-90 °С), ступиц колес автомобилей и других аналогичных узлах трения. В достаточно мощных механизмах смазка сохраняет работоспособность при температуре минус 40 °С.

Водостойкость смазки 1-13 низкая, при контакте с водой она эмульгируется и растворяется в воде. При контакте с влажным воздухом, поверхностный слой смазки 1-13 может обводняться и эксплуатационные свойства смазки поэтому снижаются. В связи с массовым применением в промышленности многоцелевых смазок типа Литол-24 области применения смазки 1-13 постепенно сужаются. Однако, тем не менее, срок службы смазки 1-13 в подшипниках достаточно велик, так в подшипниках электродвигателей смазку 1-13 заменяют каждые три года.

Обозначение по ГОСТ 23258-78 смазки 1-13: ОНа-Ка 2/11-3.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка 1-13, смазка АСП-280, смазка УНИОЛ-2М-2ПШ

Техническая консультация

Показатели	1-13 ТУ 38.5901257-90 изм.1
Внешний вид	Однородная мазь, от светло-коричневого до темно-коричневого цвета
Температура каплепадения °С, не ниже	120
Коллоидная стабильность, %, не более	20
Пенетрация при 25 °С, мм 10 ⁻¹	180-250
Предел прочности при 50 °С, Па, не менее	150 (при 80 °С)
Массовая доля воды, %, не более	0,75

Смазка АСП-280

СТО 56194358-005-2010.

Смазка АСП-280 СТО 56194358-005-2010 предназначена для применения в узлах трения колесных и гусеничных транспортных средствах, промышленного оборудования и судовых механизмах различного назначения, в частности, оборудованных автоматической системой подачи смазки типа «Lincoln».

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка 1-13, смазка АСП-280, смазка УНИОЛ-2М-2ПШ

Смазку АСП-280 изготавливают загущением смеси минеральных масел литиевым мылом 12-оксистеариновой кислоты и присадок.

По своим характеристикам (смазывающей способности, низкотемпературным свойствам) смазка АСП-280 превосходит такой из-вестный продукт как смазка Литол-24 ГОСТ 21150-87.

Обозначение смазки по ГОСТ 23258-78 - МЛи 4/12-2.

[Техническая консультация](#)

Показатели		ЛЗ-31 ТУ 38.1011144-88 изм.1-5
Внешний вид		Мазь от светло — желтого до коричневого цвета
Температура каплепадения °С, не ниже		188
Коллоидная стабильность, %, не более		12
Пенетрация при 25 °С, мм 10 ⁻¹		220-295
Предел прочности при 80 °С, Па, не менее		300
Испаряемость при 120 °С, %, не более		6,0
Смазывающие свойства на ЧШМ, Н, не менее	Нагрузка сваривания	2764
	Нагрузка критическая	784
	Индекс задира	480

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка 1-13, смазка АСП-280, смазка УНИОЛ-2М-2ПШ

Смазка УНИОЛ-2М-2ПШ

ТУ 0254-014-56194358-2004 изм.1

Индустриальная смазка УНИОЛ-2М-2ПШ ТУ 0254-014-56194358-2004 изм.1 предназначена для применения в узлах трения металлургического и горно-обогатительного оборудования с централизованными системами подачи смазки. Смазка УНИОЛ-2М-2ПШ работоспособна в интервале температур от минус 10 °С до плюс 150 °С, допускается кратковременный нагрев до плюс 170 °С.

Смазка УНИОЛ-2М-2ПШ может быть использована вместо смазок Униол-2, Униол-2М/2, ИП-1 аналогичного назначения.

Смазку УНИОЛ-2М-2ПШ изготавливают на основе минерального масла, загущенного комплексным кальциевым мылом с добавлением антиокислительной, антикоррозионной, противоизносной, противозадирной присадок. Смазка УНИОЛ-2М-2ПШ обладает высокой термостойкостью, хорошими противозадирными свойствами, низкой вымываемостью из подшипника водой, хорошей прокачиваемостью. При хранении смазка влагоупрочняется.

Обозначение смазки УНИОЛ-2М-2ПШ по ГОСТ 23258-78: УкКа 1/15-0/1.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка 1-13, смазка АСП-280, смазка УНИОЛ-2М-2ПШ

Техническая консультация

Показатели	УНИОЛ-2М-2ПШ ТУ 0254-014-56194358-2004 изм.1	
Внешний вид	Однородная мазь от коричневого до темнокоричневого цвета	
Температура каплепадения, °С, не ниже	215	
Коллоидная стабильность, %, не более	15,0	
Пенетрация при 25 °С, мм 10 ⁻¹	330-380	
Предел прочности, Па, не менее	100-400 при 50 °С	
Смазывающие свойства на ЧШМ, Н, не менее	Нагрузка сваривания	2323
	Нагрузка критическая	980
	Индекс задира	392

По вопросам приобретения смазки 1-13, смазки АСП-280, смазки УНИОЛ-2М-2ПШ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов