



ТУ 227-023-72285630-2011

Высокоёмкий, сильнокислотный сорбент гелевой структуры. Удовлетворяет всем требованиям предъявляемым к фильтрующим установкам традиционного типа, кроме того допускается применение в работе фильтров производства воды питьевого назначения.

Катионит нерастворим в воде, органических растворителях, растворах щелочей и кислот, является негорючим, невзрывоопасным, невоспламеняющимся продуктом и не оказывает токсического воздействия на организм человека.

Общее описание:

Ионная форма

– Na⁺ натриевая

Функциональная группа – сульфогруппа

Матрица – стирол-дивинилбензольная

Структура – гелевая

Область применения:

- подготовка воды хозяйственно-питьевого назначения;
- умягчение и обессоливание воды на тепловых электростанциях, котельных;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- очистка технологических растворов и сточных вод;

Упаковка: клапанные полипропиленовые мешки по 25-30 кг, уложенные в контейнеры типа МКР весом 450-550 кг или полиэтиленовые мешки уложенные на паллеты.

Возможна отгрузка в контейнерах типа МКР с полиэтиленовым вкладышем, либо в другой упаковке, согласованной с потребителем.

Условия хранения: катионит хранят в увлажненном состоянии в таре завода-изготовителя в сухих и чистых складских помещениях при температуре не ниже плюс 2°C. При потере влаги его подвергают набуханию в 5-ти кратном (20-24)% растворе NaCl. Через 3-10 часов раствор сливают и ионит несколько раз промывают водой.

Замораживание катионита при отрицательной температуре не оказывает влияния на его свойства. Размораживание катионита проводят при температуре (10-20)°C в течение 2-4-х суток. Избегать механических ударов.

Гарантийный срок хранения катионита - 1 год. При выполнении условий хранения, срок годности может быть продлен после проведения повторных испытаний на соответствие НД.

Рекомендуемые условия эксплуатации:

- Вода, поступающая на катионит, должна быть максимально очищена от взвешенных и коллоидных частиц. Взвешенные и коллоидные частицы, обволакивая гранулы катионита, снижают сорбцию ионов из воды и увеличивают перепад давления в системе.
- Недопустимо загрязнение катионита маслами. Они формируют пленку вокруг гранул катионита, что препятствует реакции ионообмена.
- Рекомендуемый способ загрузки катионита в фильтр гидротранспорт. Пневмо- и вакуумтранспорт недопустим.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Техническая консультация

Минимальная высота слоя, мм	800
Перепад давления на фильтре, не более, атм	1
Максимальная температура, °C	120
Диапазон pH	0-14
Дыхание при переходе из H^+ в Na^+ форму, %	7-10
Регенерирующий раствор, %	(8-10)% NaCl
Расход воды на отмывку, об/об	2 - 5
Расширение слоя при взрыхлении, %	50-80

По вопросам приобретения **сильнокислотного катионита ТОКЕМ-150** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов