



Область применения:

Силовые детали самолетных конструкций

Разработчик(и): ФГУП «ВИАМ»

Изготовитель(и): ФГУП «ВИАМ»

Основная информация

Сплав марки BT22M ($\alpha + \beta$)-класса, являющийся усовершенствованной модификацией конструкционного серийного сплава марки BT22, относится к высокопрочным сплавам системы Ti-Al-Mo-V-Fe-Cr. Сплав обладает хорошей технологической пластичностью при горячей обработке давлением. Предназначен для изготовления крупногабаритных деталей внутреннего силового набора (балок, лонжеронов, шпангоутов, нервюр, рельсов закрылков и подкрылков), а также крупногабаритных силовых деталей и узлов шасси, в том числе сварных (траверс, балок, тележек основных шасси, шлиц-шарниров, тормозных рычагов). Рекомендуемая рабочая температура — до 350 °С.

Технические характеристики

Механические свойства штамповок в термически обработанном состоянии по ТУ 1-595-8-1353-2012: Временное сопротивление (σ_b) — от 1100 до 1250 МПа
Относительное удлинение (δ) — не менее 6 %
Относительное сужение (ψ) — не менее 16 %
Ударная вязкость (КСУ) — не менее 0,25 МДж/м²

Нормативная документация

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: ТУ 1-595-8-1353-2012

Наименование: Штамповки из титанового сплава марки BT22M

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru
Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Штамповки из высокопрочного титанового сплава марки BT22M

По вопросам приобретения и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов