

Область применения:

Лак для защиты от коррозии наружной поверхности сварного шва сборных банок из белой жести электролитического лужения.

Описание продукта:

Представляющий собой раствор эпоксифенольного пленкообразующего в органических растворителях с целевыми добавками.

Техническая консультация

Физические и химические данные:

| Внешний вид: | Однородная пр | Однородная прозрачная жидкость | | |
|-------------------------|----------------|---|--|--|
| Цвет: | От оранжевого | От оранжевого до красно-коричневого цвета | | |
| Внешний вид пленки: | Ровная глянцев | Ровная глянцевая пленка золотистого цвета | | |
| Массовая доля нелетучих | 40 - 46 % | ГОСТ 31939 | | |
| веществ: | | | | |
| Условная вязкость: | 50 - 80 c | ГОСТ 8420 | | |

Высокая стойкость пленки лака к действию питьевой воды при стерилизации.

Техническая консультация

Информация о хранении:



| Температура хранения: | | Минимальная: -30 °C | |
|-------------------------|-----------------|---------------------|---------------------|
| | | Максимальная: 35 °C | |
| | | Оптимальная: 20 °C | |
| Срок хранения продукта: | (в оригинальной | 6 месяцев со дня | (возможно |
| | упаковке) | изготовления | нарастание вязкости |
| | | | во время хранения) |

Во время хранения не допускается попадание прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Место хранения должно быть удалено от отопительных приборов, источников открытого огня. При розливе материал засыпать песком или другим инертным адсорбентом.

Растворители и добавки:

Растворитель: Разбавитель №30

Комментарии:

В случае хранения лака при отрицательной температуре, необходимо перед применением выдержать его при температуре цеха не менее суток и тщательно перемешать. Бочки, фляги, барабаны для хранения должны быть из стали, так же допускается хранение в банках из черной жести. Перед применением продукта изучить паспорт безопасности и информацию по применению. За дополнительной информацией обращайтесь к производителю (или поставщику).

Техническая консультация

Нанесение:

| Способ нанесения: | Лакировочными г | Лакировочными машинами валкового типа | | |
|-------------------|-----------------|---------------------------------------|--|--|
| Подготовка: | Хорошо перемеш | Хорошо перемешать перед применением! | | |
| Субстрат: | Жесть, алюминий | Жесть, алюминий | | |
| Вес мокрой пленки | жесть | 7 - 9 г/м² | | |

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



| | алюминий | 23 - 28 г/м² | |
|-------------------|----------|------------------------|--|
| Вес сухой пленки/ | жесть | 3 - 4 г/м ² | |
| толщина: | | | |

Техническая консультация

Отверждение:

| Время отверждения: | жесть | 2 мин | при температуре (300±2) °C |
|--------------------|----------|-------|----------------------------|
| | алюминий | 5 мин | при температуре (240±2) °C |

Комментарии:

Перед применением лак разбавить до рабочей вязкости разбавителем № 30 или этилцеллозольвом. Рабочая вязкость подбирается потребителем исходя из применяемого оборудования и сложившейся практики. Приведенные в данном документе сведения являются рекомендательными и должны быть подтверждены действующими ТУ и адаптированы к оборудованию потребителя.

По вопросам приобретения **шовного** лака ЭП-5186 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов