



ГОСТ 9356 И ТУ 5423-001-00151518

**Рукава резиновые с нитяным каркасом** применяются для подачи под давлением ацетилена, городского газа, пропана, бутана, жидкого топлива и кислорода к приборам для газовой сварки и резки металлов. Рукава работоспособны при температуре окружающего воздуха от -35 до +70°С. Рукава для газовой сварки (газосварочные рукава) состоят из внутреннего резинового слоя, нитяного каркаса и наружного резинового слоя.

ООО “Компания Кондор” изготавливает рукава следующего класса:

K1 — для подачи ацетилена, городского газа, пропана и бутана под давлением P 6,3 кгс/см<sup>2</sup> (0,63 МПа).

K2 — для подачи жидкого топлива: бензина, уайт-спирита, керосина или их смеси под давлением P 6,3 кгс/см<sup>2</sup> (0,63 МПа).

K3 — для подачи кислорода под давлением P 20 кгс/см<sup>2</sup> (2 МПа).

В зависимости от назначения наружный слой рукава для газовой сварки должен быть следующего цвета:

- красный — рукав класса K1 для ацетилена, городского газа, пропана и бутана;
- желтый — рукав класса K2 для жидкого топлива;
- синий — рукав класса K3 для кислорода под давлением P 20 кгс/см<sup>2</sup> (2 МПа).
- чёрный — рукав облегчённой конструкции класса K3 для кислорода под давлением P 20 кгс/см<sup>2</sup> (2 МПа).

Основные **параметры** изготавливаемых рукавов для газовой сварки соответствуют указанным в таблице:

[Техническая консультация](#)

Класс, цвет	Внутренний диаметр, мм.	Наружный диаметр, мм.	Рабочее давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Длина, м.	Масса 1 м справочная г.
-------------	-------------------------	-----------------------	--	-----------	-------------------------



К1 красный	6,3	13,0	0,63 МПа (6,3 кгс/см <sup>2</sup> )	40 — 70	140
	9,0	18,0	0,63 МПа (6,3 кгс/см <sup>2</sup> )	40 — 70	240
	12,0	22,5	0,63 МПа (6,3 кгс/см <sup>2</sup> )	40 — 70	360
К2 желтый	6,3	13,0	0,63 МПа (6,3 кгс/см <sup>2</sup> )	40 — 70	140
	9,0	18,0	0,63 МПа (6,3 кгс/см <sup>2</sup> )	40 — 70	240
	12,0	22,5	0,63 МПа (6,3 кгс/см <sup>2</sup> )	40 — 70	360
К3 синий	6,3	13,0	2 МПа (20 кгс/см <sup>2</sup> )	40 — 70	140
	9,0	18,0	2 МПа (20 кгс/см <sup>2</sup> )	40 — 70	240
	12,0	22,5	2 МПа (20 кгс/см <sup>2</sup> )	40 — 70	360
К3 чёрный	6,3	12,5	2 МПа (20 кгс/см <sup>2</sup> )	40 — 70	
	9,0	15,5	2 МПа (20 кгс/см <sup>2</sup> )	40 — 70	
	12,0	18,5	2 МПа (20 кгс/см <sup>2</sup> )	40 — 70	

**Пример** условного обозначения при заказе рукава для газовой сварки класса I, внутренним диаметром 12 мм, на рабочее давлением 0,63 МПа (6,3 кгс/см<sup>2</sup>):

#### Техническая консультация

#### **Рукав К1 — 12 — 0,63 ГОСТ 9356**

На каждый рукав по всей длине наносится **маркировка** с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя;
- класса рукава;
- внутреннего диаметра, мм;
- даты изготовления (месяц, год).
- рабочего давления, МПа;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



## Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов

- обозначения настоящего стандарта.

Рукава для газовой сварки **перевозят** крытыми транспортными средствами всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Продукция имеет сертификат соответствия.

По вопросам приобретения **Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов